



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Genehmigung
für einen Typ einer mechanischen Verbindungseinrichtung oder eines
mechanischen Verbindungsbauteils nach der Regelung Nr. 55

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning approval granted
of a type of mechanical coupling device or component pursuant to
Regulation No. 55

Nummer der Genehmigung: **012662**
Approval No.

Erweiterung:
Extension No.

1. Fabrik- oder Handelsmarke der Einrichtung oder des Bauteils:
Trade name or mark of the device or component:
Sörensen
2. Herstellerbezeichnung für den Typ der Einrichtung oder des Bauteils:
Manufacturer's name for the type of device or component:
Montagekonsole 1315 X1A 600E/X1A 600F
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
**Sörensen Hydraulik GmbH
DE-21031 Hamburg**
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
**entfällt
not applicable**



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: 012662

Approval No.:

5. Namen oder Handelsmarken anderer Lieferanten, mit denen die Einrichtung oder das Bauteil gekennzeichnet ist:
Alternative supplier's names or trade marks applied to the device or component:
entfällt
not applicable
6. Name und Anschrift des Unternehmens oder der Gesellschaft, die für die Übereinstimmung der Produktion verantwortlich ist:
Name and address of company or body taking responsibility for the conformity of production:
Sörensen Hydraulik GmbH
DE-21031 Hamburg
7. Zur Genehmigung vorgelegt am:
Submitted for approval on:
13.04.2015
8. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical service responsible for conducting approval tests:
TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
DE-45307 Essen
9. Kurzbeschreibung:
Brief description:
 - 9.1. Typ und Klasse der Einrichtung oder des Bauteils:
Type and class of device or component:
Zugstange der Klasse F
drawbeam pursuant to class F
 - 9.2. Kennwerte:
Characteristic values:
 - 9.2.1. Hauptwerte:
Primary values:
D/Dc = 19,0 kN S = 130 kg

Alternativwerte:
Alternative values:
entfällt
not applicable



Nummer der Genehmigung: 012662

Approval No.:

10. Anweisungen des Fahrzeugherstellers für den Anbau der Verbindungseinrichtung oder des Verbindungsbauteils an das Fahrzeug und Fotografien oder Zeichnungen der Befestigungspunkte:
Instructions for the attachment of the coupling device or component type to the vehicle and photographs or drawings of the mounting points given by the vehicle manufacturer:
siehe Montage- und Betriebsanleitung
see installation and operating instructions
11. Angaben über die Befestigung besonderer Verstärkungshalterungen oder –platten oder Abstandhalter, die für den Anbau der Verbindungseinrichtung oder des Verbindungsbauteils erforderlich sind:
Information on the fitting of any special reinforcing brackets or plates or spacing components necessary for the attachment of the coupling device or component:
siehe Montage- und Betriebsanleitung
see installation and operating instructions
12. Zusätzliche Angaben für den Fall, dass die Verwendung der Verbindungseinrichtung oder des Verbindungsbauteils auf bestimmte Fahrzeugtypen eingeschränkt ist – siehe 3.4. des Anhangs 5:
Additional information where the use of the coupling device or component is restricted to special types of vehicles – see annex 5, paragraph 3.4.
siehe Beschreibungsmappe
see information document
13. Bei Hakenkupplungen der Klasse K: genaue Angaben zu den Zugösen, die für die Verwendung mit dem jeweiligen Hakentyp geeignet sind:
For Class K hook type couplings, details of the drawbar eyes suitable for use with the particular hook type:
entfällt
not applicable
14. Datum des Gutachtens:
Date of test report:
07.04.2015
15. Nummer des Gutachtens:
Number of test report:
8112313341
16. Stelle, an der das Genehmigungszeichen angebracht ist:
Approval mark position:
siehe Zeichnungen 20 909 301 und 20 909 302
see drawings 20 909 301 and 20 909 302



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Nummer der Genehmigung: 012662

Approval No.:

17. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung:
Reason(s) for extension of approval:
entfällt
not applicable
18. Die Genehmigung wird **erteilt**
Approval **granted**
19. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
20. Datum: **15.04.2015**
Date:
21. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


(D. Stieglitz)





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Nummer der Genehmigung: 012662

Approval No.:

22. Die Liste der Unterlagen, die bei der Genehmigungsbehörde hinterlegt und auf Anfrage erhältlich sind, liegt dieser Mitteilung bei.
The list of documents deposited with the Administration Service which has granted approval is annexed to this communication and may be obtained on request.

Verzeichnis:

List of documents:

1. Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen
Index to the information package
2. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal
3. Technischer Bericht mit Anlagen
Technical report with annex



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Zum ECE-Genehmigungsbogen Nr.: **012662**

To ECE approval certificate No.:

Ausgabedatum: **15.04.2015**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: --
last date of amendment:

1. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

2. Beschreibungsmappe Nr.:
Information document No.:
35

Datum:
Date:
12.03.2015

letztes Änderungsdatum: --
last date of amendment:

3. Prüfbericht(e) Nr.:
Test report(s) No.:
8112313341

Datum:
Date:
07.04.2015

4. Beschreibung der Änderungen:
Description of the modifications:
entfällt
not applicable



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nr. der Genehmigung: 012662

Approval No.:

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:



55R - 012662

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten – auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck nach den Regeln der zugrundeliegenden Vorschriften Proben entnehmen oder entnehmen lassen.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: 012662

Approval No.:

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt can at any time check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval, in particular the approving standards. For this purpose, samples can be taken or have taken according to the rules of the underlying regulations.

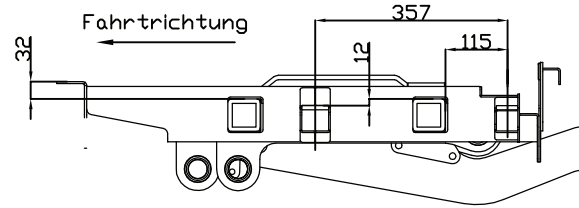
The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

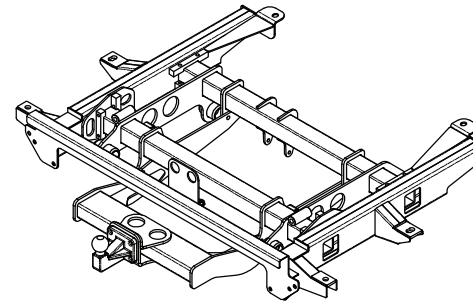
This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**.

Anlage A-3

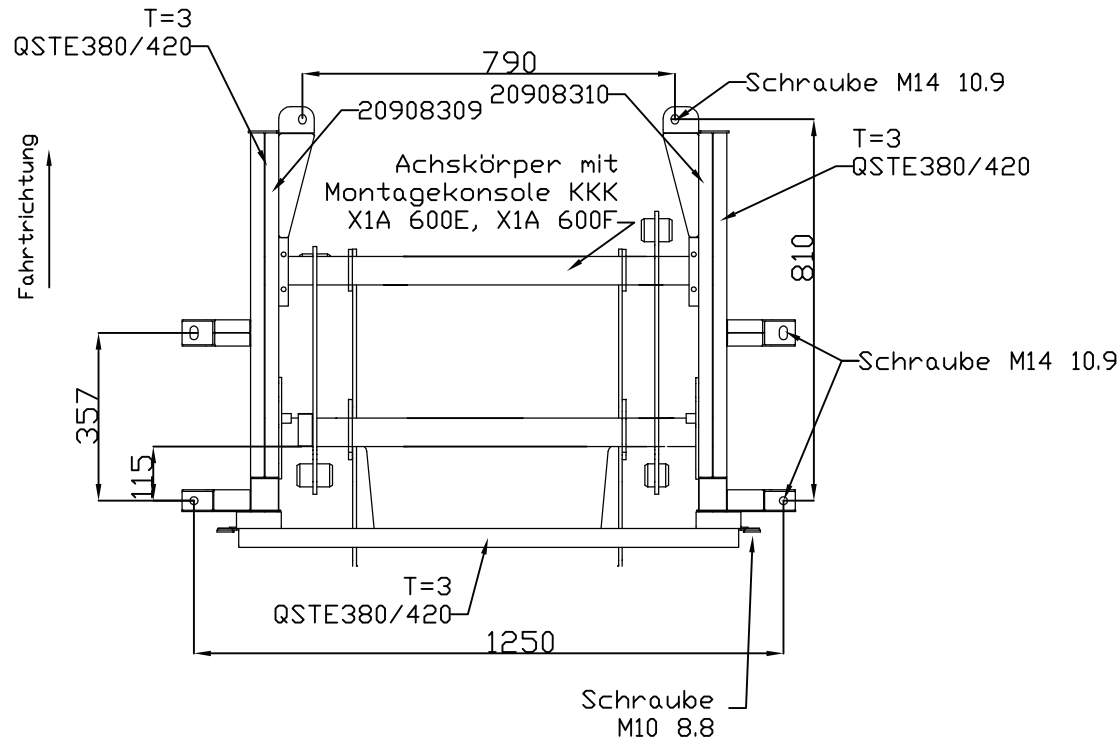
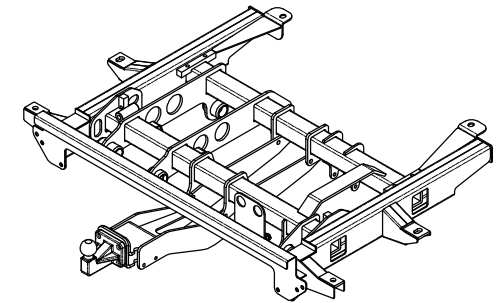
Ausf.: Citroen Jumper, F. Dukato;
P. Boxer



Variante 1



Variante 2



D-Wert: 19,0 kN
 Stützlaster: 130 kg
 Anzugsdrehmoment: 275 Nm

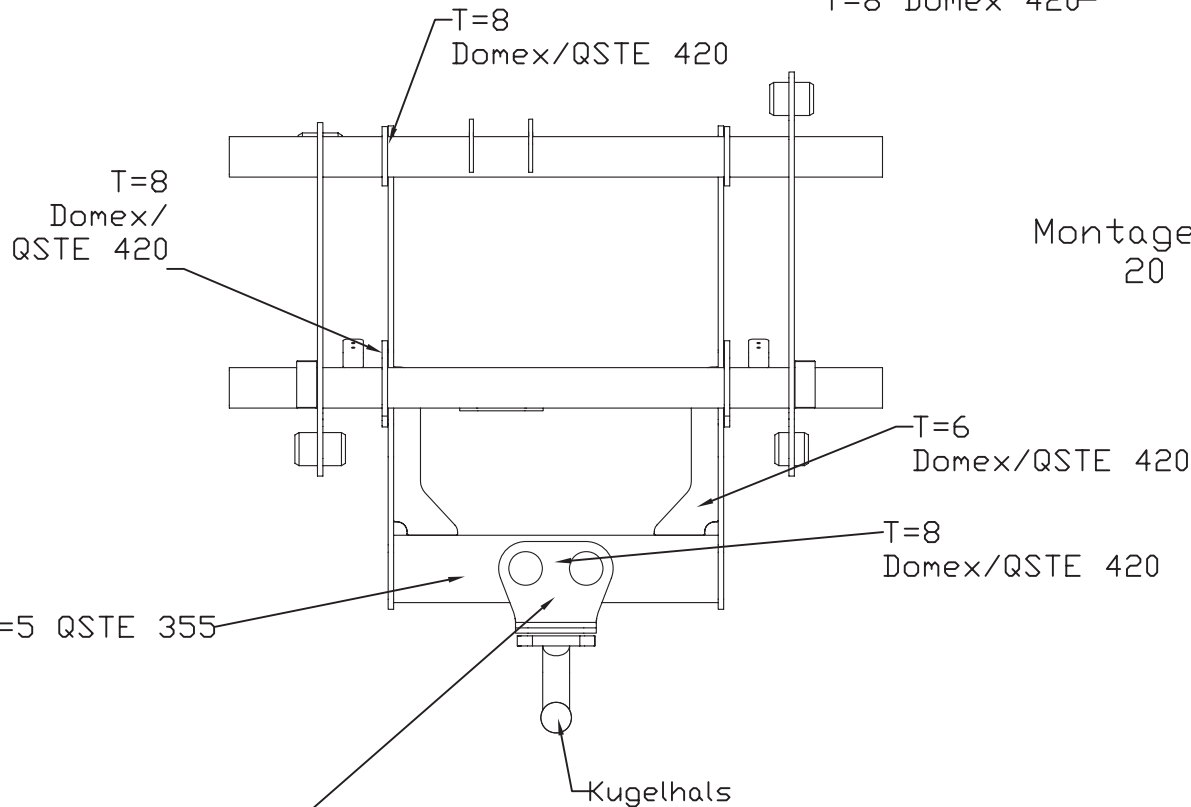
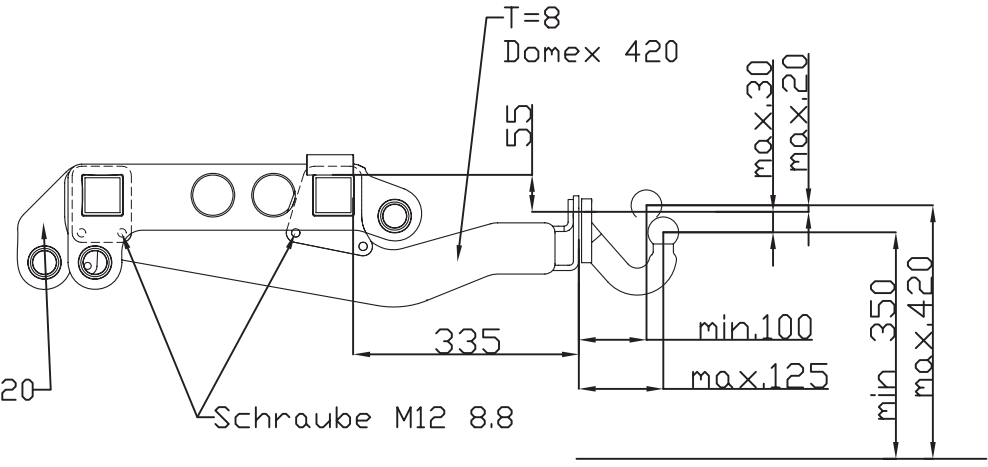
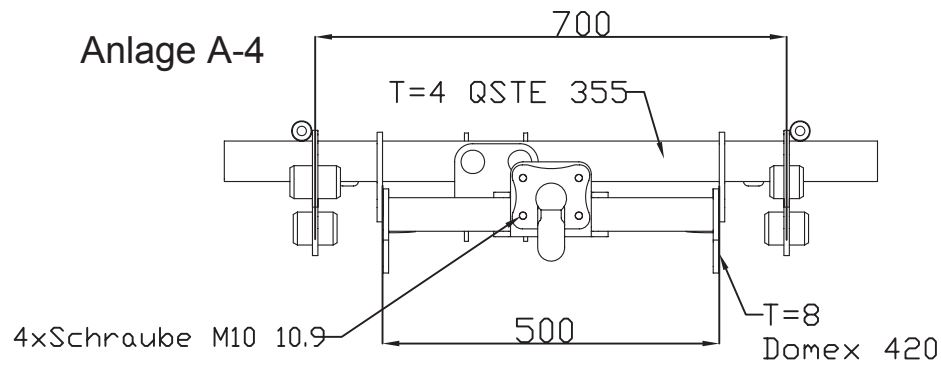
Abstände d. Kugelmittelpunkte
 e = 100 bis 125 mm
 f = -30 bis +20 mm

Schweißnaht = 0,7 x T_{min}

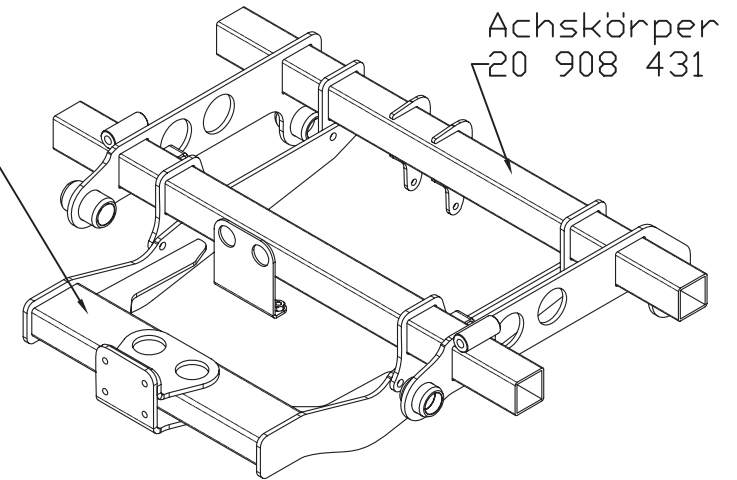
Thema	Spezifikation
Schweißnaht	T02-05-98
Oberfläche	T01-05-98
Kanten	Rz=40-80µm; entgratet R>2,5

Geändert:		Herst.	Prüf.
Geändert:		Herst.	Prüf.
Geändert:	12.03.15 Typbezeichnung berichtigt	Herst. SKC	Prüf. JHJ
Code:	zu Baugruppe:		
Sörensen Hydraulik GmbH Osterrade 3, D - 21031 Hamburg Tel: 0049 40 7396060 , Fax 73960666		Maßstab	DATO 01.10.10
		Herst.	SKC
		Prüf.	JHJ
Toleranzklasse: ISO 2768 Test Kugelkopfkupplung Achskörper Variante 1 + 2 X1A 600E , X1A 600F		Werkstoff :	
		Gewicht :	
		Oberfläche:	20 909 483
		Zeichnung/Art. Nr.	

Anlage A-4



Montagekonsole
20 908 458



Genehmigungs-
zeichen

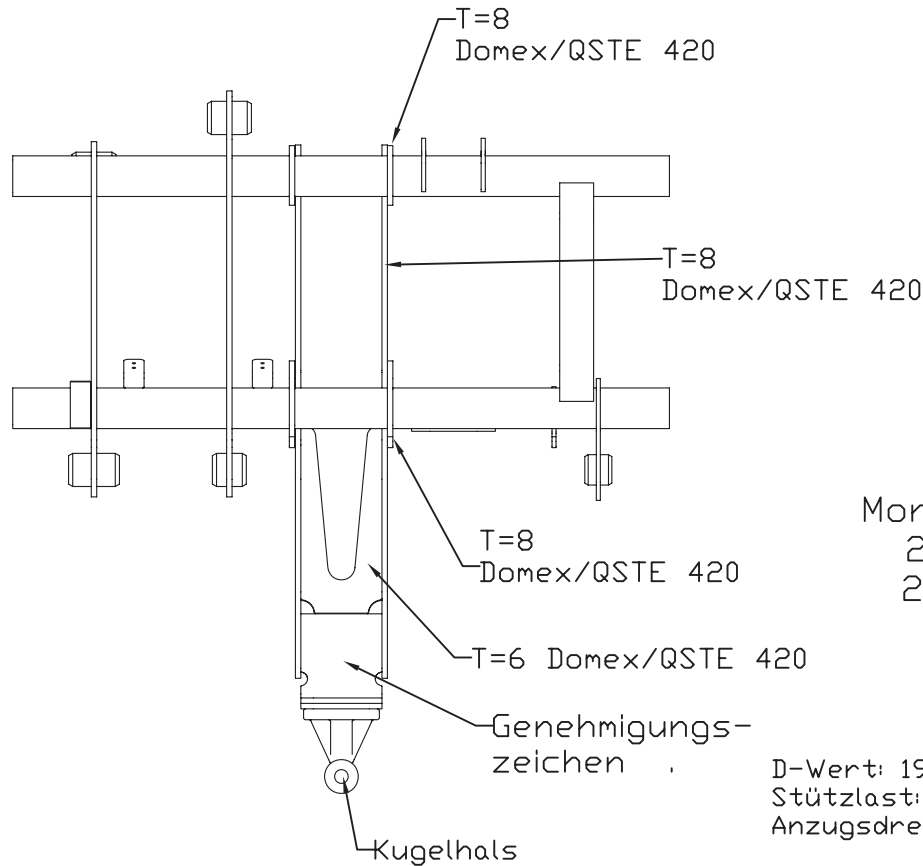
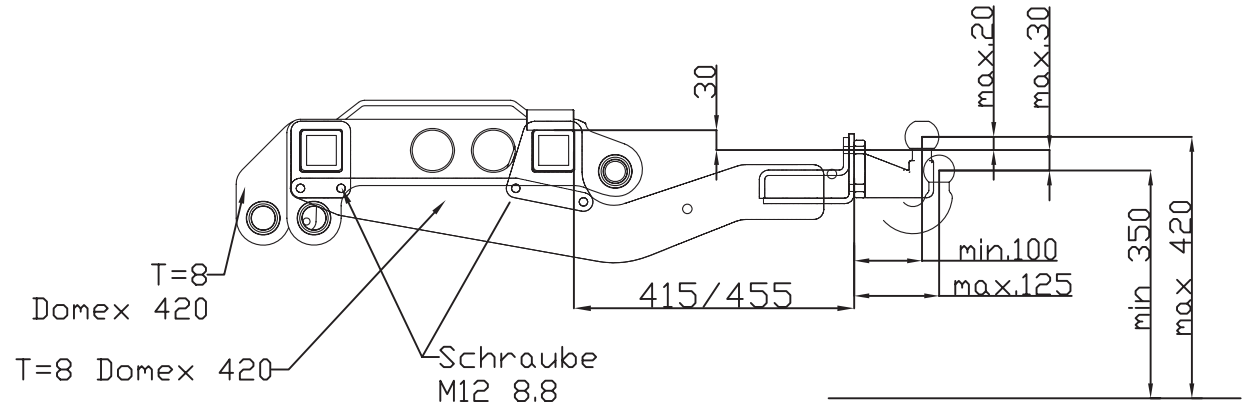
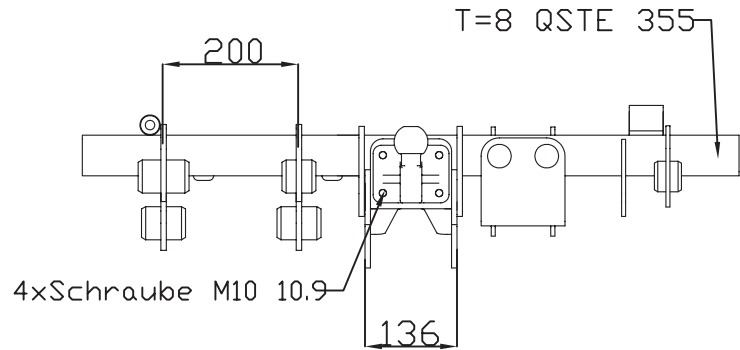
D-Wert: 19,0 kN
Stützlast: 130 kg
Anzugsdrehmoment: 275 Nm
Schweißnaht = 0,7 x T_{min}

Abstände d. Kugelmittelpunkte
e= 100 bis 125mm
f=,-30 bis +20mm

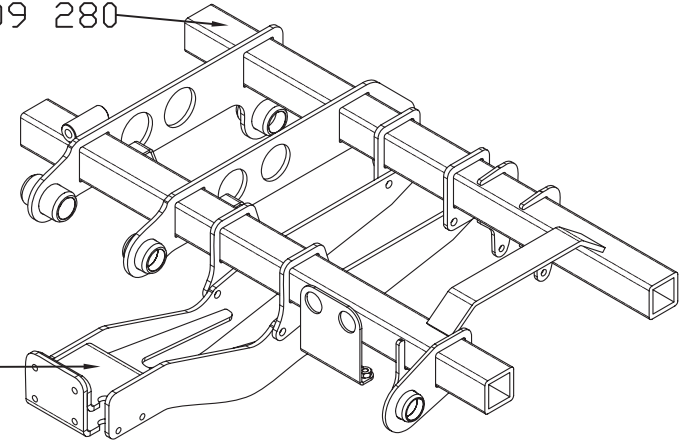
Thema	Spezifikation
Schweißnaht	T02-05-98
Oberfläche	T01-05-98
Kanten	Rz=40-80µm; entgratet R>2,5

Geändert:		Herst.	Prüf.		
Geändert:		Herst.	Prüf.		
Geändert:		Herst.	Prüf.		
Code:	zu Baugruppe:				
Sörensen Hydraulik GmbH			Maßstab	DATO	28.10.10
Osterrade 3, D - 21031 Hamburg			Herst.	SKC	
Tel: 0049 40 7396060 , Fax 73960666			Prüf.	JHJ	
Toleranzklasse:		Werkstoff :		Gewicht :	
ISO 2768		Test Kugelkopfkupplung		Oberfläche:	
		Achskörper Variante 1		20 909 301	
		X1A 600E		Zeichnung/Art. Nr.	

Anlage A-5



Achskörper
20 909 280



Montagekonsole
20 909 355 /
20 909 905

D-Wert: 19,0 kN
Stützlast: 130 kg
Anzugsdrehmoment: 275 Nm

Schweißnaht = 0,7 x T_{min}

Abstände d. Kugelmittelpunkte
e= 100 bis 125mm
f=,-30 bis +20mm

Thema	Spezifikation
Schweißnaht	T02-05-98
Oberfläche	T01-05-98
Kanten	Rz=40-80µm; entgratet R>2,5

Geändert:	03.11.11 Montagekonsole lang hinzu	Herst. SKC	Prüf. JHJ
Geändert:		Herst.	Prüf.
Geändert:		Herst.	Prüf.

Code: zu Baugruppe:

Sörensen Hydraulik GmbH
Osterrade 3, D - 21031 Hamburg
Tel: 0049 40 7396060 , Fax 73960666



Maßstab	DATO	28.10.10
Herst.	SKC	
Prüf.	JHJ	

Werkstoff :
Gewicht :

Toleranz-
klasse: ISO 2768
Test Kugelkopfkupplung
Achskörper Variante 2
X1A 600F

Oberfläche:
20 909 302
Zeichnung/Art. Nr.