



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erweiterung einer Genehmigung
für einen Typ einer Einrichtung für den hinteren Unterfahrschutz nach
Teil I der Regelung Nr. 58 einschließlich Änderung Nr. 03 Ergänzung 03

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the extension of an approval
with regard to a type of rear underrun protection device (RUPD)
pursuant to Part I of Regulation No. 58 including amendment No 03
supplement 03

Genehmigungsnummer: **E1*58R03/03*0461*13**

Approval number:

1. Fabrik- oder Handelsmarke der Einrichtung:
Trade name or mark of device:
Sörensen
2. Typ der Einrichtung:
Type of device:
X1 750-1
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Name and address manufacturer:
Sörensen Hydraulik GmbH
DE-21031 Hamburg
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
Entfällt
Not applicable
5. Merkmale der Einrichtung (Abmessungen und Befestigungsteile):
Characteristics of the device (dimensions and its fixing elements):
Siehe Beschreibungsbogen bzw. Anlagen
See description document or enclosure

elektronisch gesiegelt
Kraftfahrt-Bundesamt
03.08.2026
04:41:06 UTC
Typgenehmigung





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1*58R03/03*0461*13**

Approval number:

6. **Prüfung wurde durchgeführt auf einem starren Prüfstand**
Test conducted on a rigid bench
7. Lage der Angriffspunkte der Prüfkkräfte auf der Einrichtung:
Position on the device of the points of application of the test forces:
Siehe Prüfbericht
See test report
8. Während und nach dem Aufbringen der Prüfkkräfte nach Anhang 5 beobachtete höchste horizontale und vertikale Verformung:
Maximum horizontal and vertical deflection observed during and after the application of the test forces in annex 5:
36 mm
9. Einschränkungen für die Anwendung
Restrictions on application

Fahrzeuge, an denen die Einrichtung angebaut werden darf (falls zutreffend):
Vehicles on which the devices may be installed (if applicable):
Ausführung:
Version:
A: O1, O2, O3, N1, N2
B: O1, O2, O3, N1, N2
C: O1, O2, N1, N2
D: O1, O2, O3, N1, N2

Merkmale des Chassis, auf dem das Gerät montiert werden soll (z. B. Steifigkeit, Profil)
(falls zutreffend)
Characteristics of the chassis to which the device may be installed (e.g. stiffness, profile) (if applicable):
Siehe Prüfbericht, Beschreibungsbogen bzw. Anlagen
See test report, description document or enclosure
10. Gesamtgewicht des Fahrzeugs, an das die Einrichtung angebaut werden darf:
Maximum mass of vehicle on which the device may be installed:
Ausführung:
Version:
A: 7500 kg
B: 5500 kg
C: 3500 kg
D: 4500 kg
11. Einrichtung zur Genehmigung vorgelegt am:
Device submitted for approval on:
28.07.2026



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1*58R03/03*0461*13**

Approval number:

12. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical service responsible for conducting approval tests:
TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG, IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
DE-30519 Hannover
13. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of report issued by that service:
24.07.2026
14. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
8125045100
15. Die Genehmigung wird **erweitert**
Approval is **extended**
16. Anbringungstelle des Genehmigungszeichens an der Einrichtung:
Position of the approval mark on the device:
Siehe Zeichnungen
See drawings
17. Bemerkung(en):
Remark(s):
Ausführung(en):
Version(s):
A, B, C, D
18. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
19. Datum: **31.07.2026**
Date:
20. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

Dirk Hansen





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **E1*58R03/03*0461*13**

Approval number:

21. Dieser Mitteilung liegt ein Verzeichnis der Unterlagen bei, die bei der Behörde, die diese Genehmigung erteilt hat, eingereicht wurden und auf Anforderung erhältlich sind.
Annexed to this communication is a list of documents in the approval file deposited at the Administrative services having delivered the approval and which can be obtained upon request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*58R03/03*0461*13**

To:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958

Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:

Manufacturer's name:

Sörensen Hydraulik GmbH

DE-21031 Hamburg

2. Datum der Anfangsbewertung:

Date of the initial assessment:

13.12.1996

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:

Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen

Datum der Begehung

Genehmigungsnummer

Register number

Date of inspection

Approval number

CoP-Q:

Q-500883

11.08.2017

Q-501313

07.06.2018

Q-501937

27.08.2019

Q-502212

01.07.2020

Q-502721

19.05.2021

Q-503369

08.09.2022

Q-503821

24.11.2023

Q-504072

13.08.2024

Q-505271

02.12.2025

CoP-P:

Entfällt

Not applicable



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*58R03/03*0461*13**

To:

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: **28.09.2016**

Date of issue:

Letztes Änderungsdatum:

Last date of amendment:

31.07.2026

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

8113853494

8114218682

8114975769

8115827529

8116424041

8116630017

8118856651

8120147107

8120315885

8120676834

8123124539

8124042484

8124121221

8125045100

Datum:

Date:

19.09.2016

05.01.2017

24.08.2017

16.05.2018

12.11.2018

29.01.2019

09.02.2021

04.03.2022

20.04.2022

05.08.2022

09.10.2024

14.07.2025

22.09.2025

24.07.2026

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

41

41

Datum:

Date:

13.09.2016

24.07.2026

Liste der Änderungen:

List of modifications:

Siehe Prüfbericht: Liste der Änderungen

See test report: List of modifications

Datum:

Date:

24.07.2026



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1*58R03/03*0461*13**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **E1*58R03/03*0461*13**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Betreffend der Typgenehmigung einer Einrichtung für den hinteren Unterfahrschutz
als selbständige technische Einheit
(UN ECE-Regelung 58, Änderung 03/03)

0 Allgemeines

- | | | | | |
|-------|--|---|---|--|
| 0.1 | Fabrikmarke (Firmenname des Herstellers) | : | Sörensen | |
| 0.2 | Typ | : | X1 750-1 | |
| 0.2.1 | Handelsnamen (sofern vorhanden) | : | nach Zeichnungen 20 911 468,
20 911 610, 20 910 878, 20 912 863,
20 913 457, 20913794 | |
| 0.3 | Merkmale zur Typidentifizierung, sofern am Fahrzeug/Bauteil/an der selbstständigen technischen Einheit vorhanden | : | Typschild geklebt oder genietet | |
| 0.3.1 | Anbringungsstelle dieser Kennzeichnung | : | Siehe Zeichnungen im Anhang | |
| 0.5 | Firmenname und Anschrift des Herstellers | : | Sörensen Hydraulik GmbH
Osterrade 3
D-21031 Hamburg | |
| 0.8 | Namen und Anschriften der Fertigungsstätten | : | Siehe 0.5 | |
| 0.9 | Name und Anschrift des Bevollmächtigten des Herstellers (falls zutreffend) | : | Entfällt | |
| 1 | Allgemeine Baumerkmale des Fahrzeugs an das die Einrichtung angebracht werden soll, soweit sie sich auf den hinteren Unterfahrschutz beziehen. | : | Fahrgestell mit Rahmenkonstruktion, S 235 - $Re \geq 235N/mm^2$ | |
| 1.1 | Mindestsumme der Trägheitsmomente an der horizontalen Achse der Längsträger | : | Haupt- und Montagerahmen einer Seite Trägheitsmoment; $I_x \geq 700cm^4$. | |
| 1.2 | Abstand zwischen den Längsträgern des Fahrgestells an den Befestigungsteilen der Vorrichtung | : | 700-1400mm | |

2 Massen und Abmessungen

- | | | | | |
|-------|--|---|--|--|
| 2.3.3 | Größte Hinterachsbreite | : | Ausf. A: ≤ 2.350 mm
Ausf. B,C,D: ≤ 2.100 mm | |
| 2.8 | Höchstmasse des Fahrzeugs, an das die Einrichtung angebaut werden darf | : | Ausf. A: ≤ 7.500 kg
Ausf. B: ≤ 5.500 kg
Ausf. C: ≤ 3.500 kg
Ausf. D: ≤ 4.500 kg | |

3 Aufbau

- | | | | | |
|-----|---|---|---------------|--|
| 3.1 | Vollständige Beschreibung und/oder Zeichnung des hinteren Unterfahrschutzes (einschließlich der Befestigungs- und Zubehörteile) | : | Siehe Anlagen | |
|-----|---|---|---------------|--|

Anlagenverzeichnis

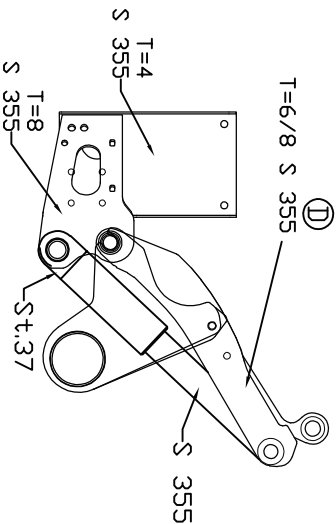
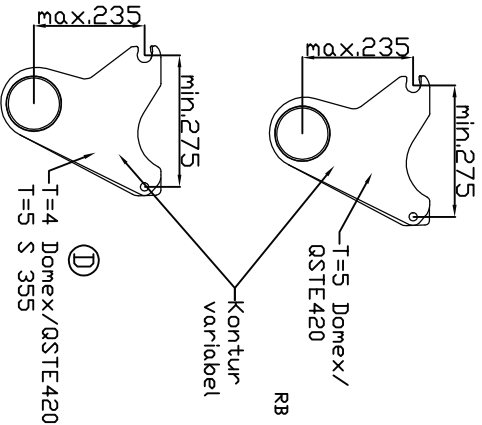
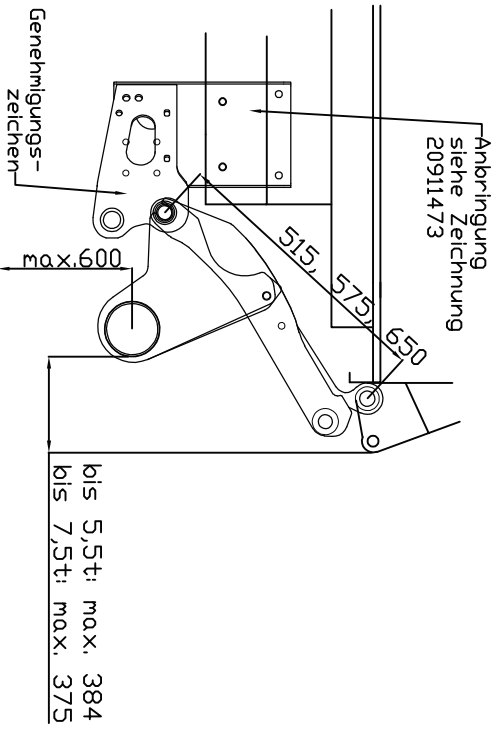
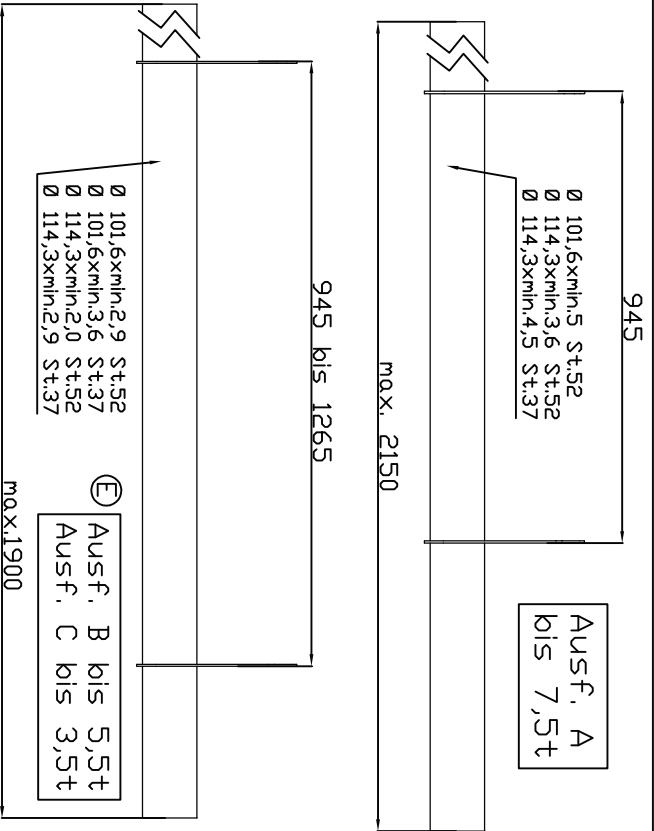
	Bezeichnung	Zeichnungsnummer	Datum
	Zeichnungen Hubwerk mit Unterfahrschutz		
3.1/1	Unterfahrschutz 1	20 911 468	01.10.2024
3.1/2	Unterfahrschutz 2 X1A 500SL/SL2, X1A 750SL/SL2 Rahmenbreite 850-1150	20 911 610	30.04.2026
3.1/3	Unterfahrschutz 3 X1A 500C, X1A 750C	20 910 878	19.09.2025
3.1/4	Unterfahrschutz 4 X1A 500/750DSL2, X1A 752	20 912 863	19.05.2026
3.1/5	Unterfahrschutz 5 X1A 500/750 BV,BM,BS	20 913 457	19.09.2025
3.1/6	Unterfahrschutz 6 X1A 500SL/SL2, X1A 750SL/SL2 Rahmenbreite 1200-1350	20 913 794	30.04.2026
3.1/7	Übersicht Flanschkonsolen X1 750-1	20 911 469	28.01.2019
3.1/8	Anbringungsvarianten am Fahrgestell Rahmenbreite 700-866mm	20 911 473	10.08.2017
3.1/9	Abstandshalter kurz rechts Abstandshalter kurz links	20913360 20913361	03.06.2025 03.06.2026
3.1/10	Abstandshalter lang rechts Abstandshalter lang links	20913674 20913675	07.08.2025 07.08.2025

Erstellt:

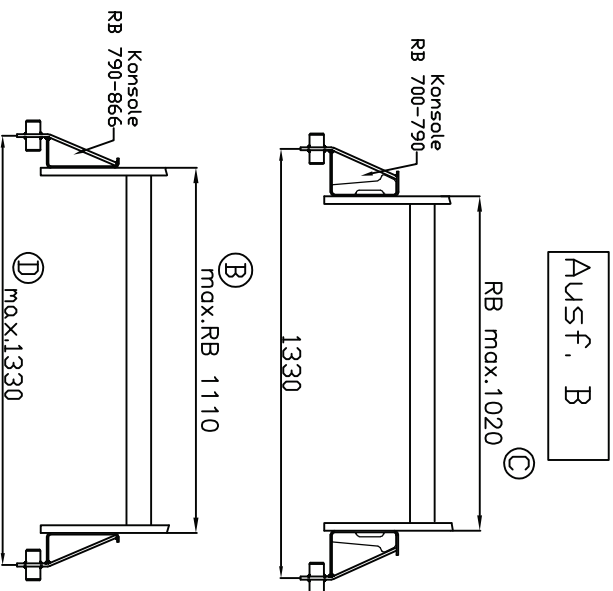
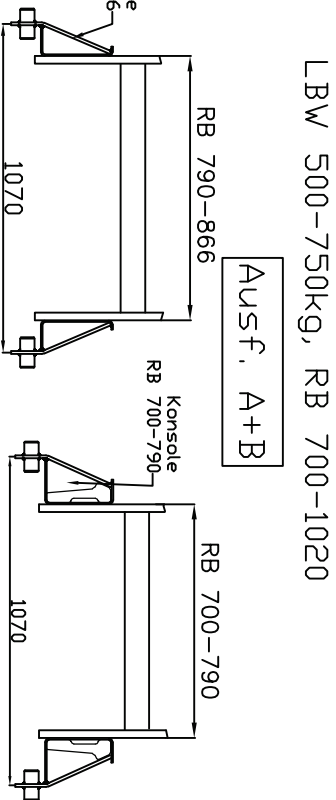
Jens Herman Jensen

Geändert:

Matthias Bunthe
040 / 739 606 62
mbu@soerenen.de



Die unterschiedlichen Rahmenbreiten werden mit Distanzplatten ausgeglichen.



X1A 500C/750C
siehe Zeichn. 20910878

Schweißnähte= 0,7x T_{min}
Kantenradien: R>2,5

Gedändert		01.10.24 für X1A 500/ 750 BV/BM/BS neue Zeichn.		Herst:SKC	Prüf: DW
Gedändert		03.08.22 Ausführung C hinzu (Änd. E)		Herst:SKC	Prüf: AG
Gedändert		19.04.22 Änderung D (3x)		Herst:SKC	Prüf: DW
Gedändert		19.01.21 Änderung C (2x)		Herst:SKC	Prüf: JHU
Gedändert		06.11.18 Änderung B (1x)		Herst:SKC	Prüf: JHU
Code:		Zu Baugruppe:			
Sörensen Hydraulik GmbH					
Düsterrade 3, D-21031 Hamburg					
Tel.: 0049 40 7396060					
Toleranz- Klasse		Unterfahrschutz 1		Maßstab	
ISO 2768		X1 750-1		1:15	
mittel				Prüf.	
				Datei	
				12.09.16	
				Herst.	
				SKC	
				Verkst.off:	
				Gewicht:	
				Oberfl.:	
				20 911 468	
				Zeichnung/Är.t.-Nr.	

Ausf. B bis 5,5t

945 kis 1265

Ø	101,6xmin.2,9	St.52
Ø	101,6xmin.3,6	St.37
Ø	114,3xmin.2,0	St.52
Ø	114,3xmin.2,9	St.37

max. 1900

Technical drawing of a mechanical part. The part has a circular feature on the left and a rectangular feature on the right. Dimensions are indicated: 100 for the total width, 50 for the width of the circular feature, and 20 for the height of the rectangular feature. A dimension line with arrows is shown below the part.

—siehe Zeichnung
20911468

siehe Zeichnung 20911468

Min 4 Stück Schraube + Mutter	
M16	8.8

M16 8.8

Form variabel-

min.2x Schraube + Mutter M12 8.8-

T=6/8 Domex/QSTE 650—

1x Schraube + Mutter M16 8.8-

1x Schraube + Mutter M12 8.8

40-650

Genehmigungszeichen-

max.600

max.373

Schweißnähte = $0,7 \times T_{\min}$
Kantenradien: $R \geq 2,5$

Geändert:	30.04.26 – Variante RB 1200-1350 entfernt	Herst. SKC	Prüf.	
Geändert:	19.04.22 Hinweise aufdatiert (B 2x)	Herst. SKC	Prüf	DW
Geändert:	06.11.18 Zeichnung aufdatiert (A)	Herst. SKC	Prüf	
Code:	zu Baugruppe:			

zu Baugruppe:

Sörensen Hydraulik GmbH

Osterrade 3, D – 21031 Hamburg

Tel: 0049 40 7396060 , Fax 73960666

Sörensen

1:15

Werkstoff :

Gewicht :

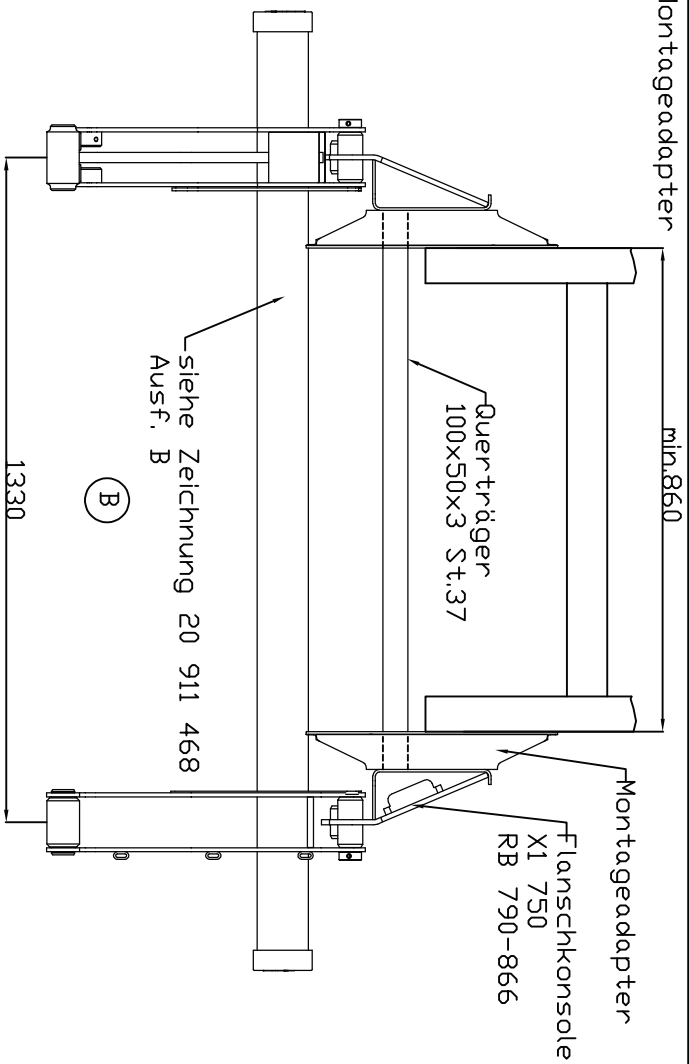
Oberfläche:

Unterfahrerschutz 2
X1A 500SL/SL2, X1A 750SL/SL2

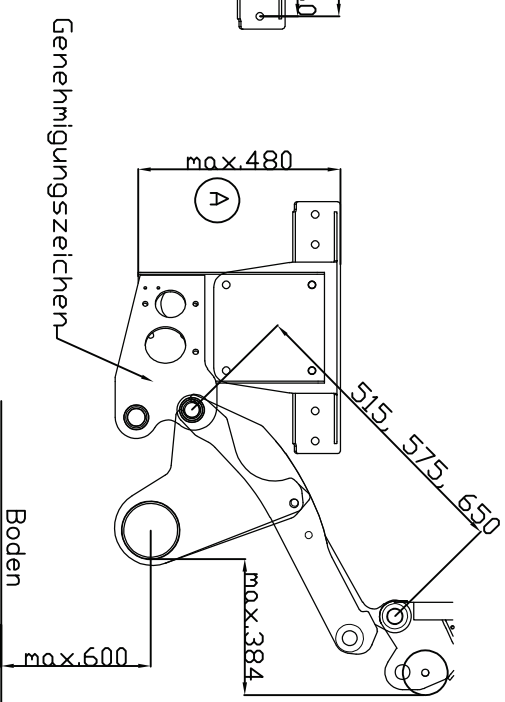
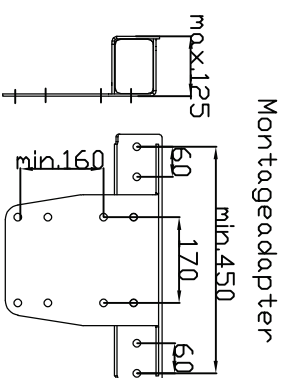
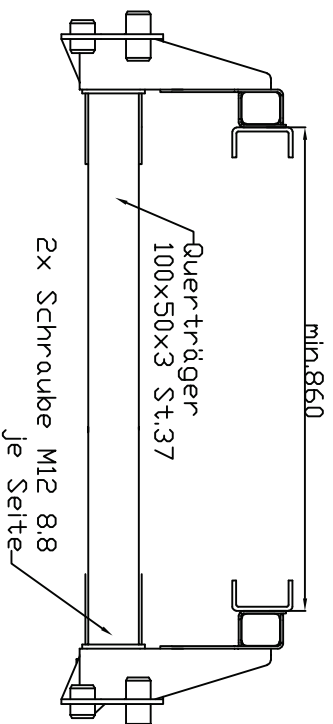
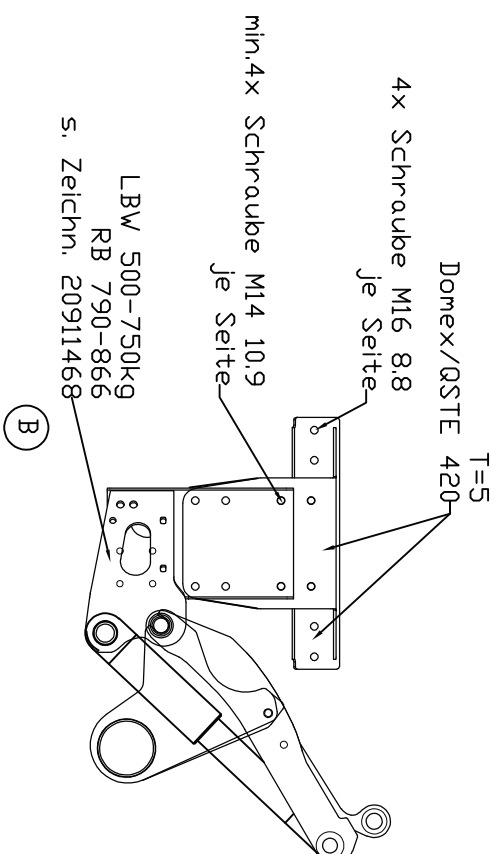
20 911 610

Zeichnung/Art. Nr.

mit Montageadapter

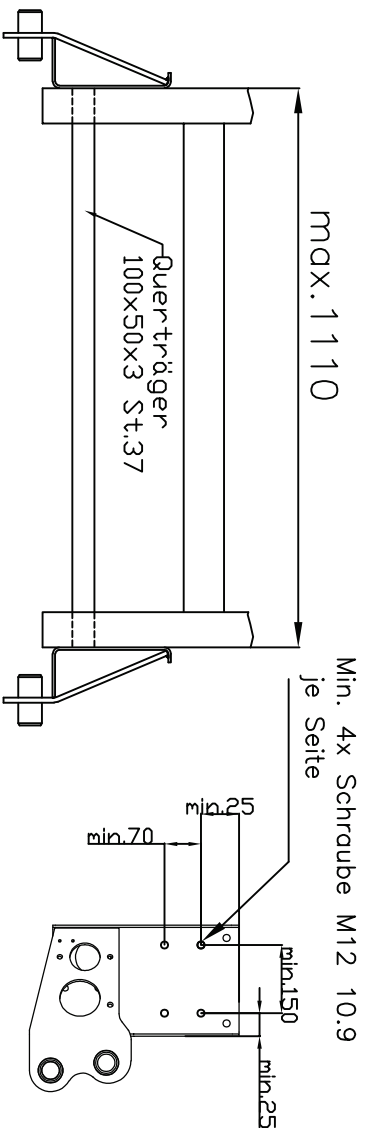


Kantenradien: R>2,5
Schweißnähte = 0,7x Tmin



Boden

ohne Montageadapter



Gedändert:	19.09.25 Pos. f. Genehmigungszeichen hinzu	Herst. SKC	Prüf.
Gedändert:	06.11.18 Zeichnung aufdatiert (B= 2x)	Herst. SKC	Prüf
Gedändert:	31.10.16 Zeichnung aufdatiert (A= 2x)	Herst. SKC	Prüf
Code:	Ersatz für:	zu Baugruppe:	

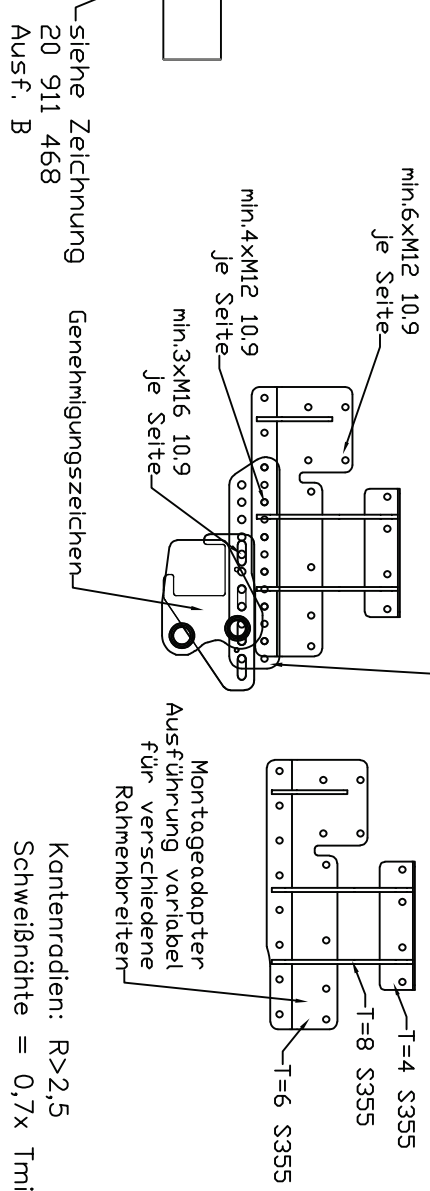
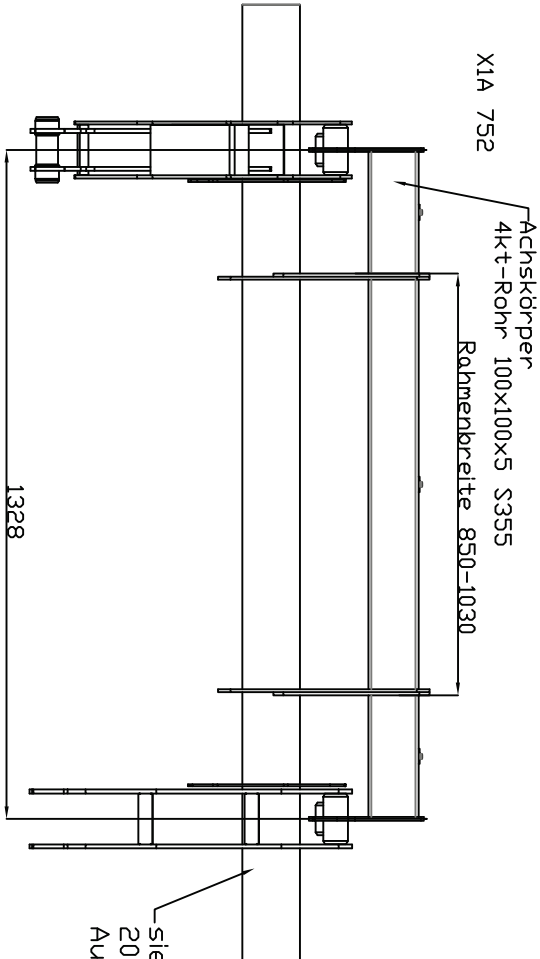
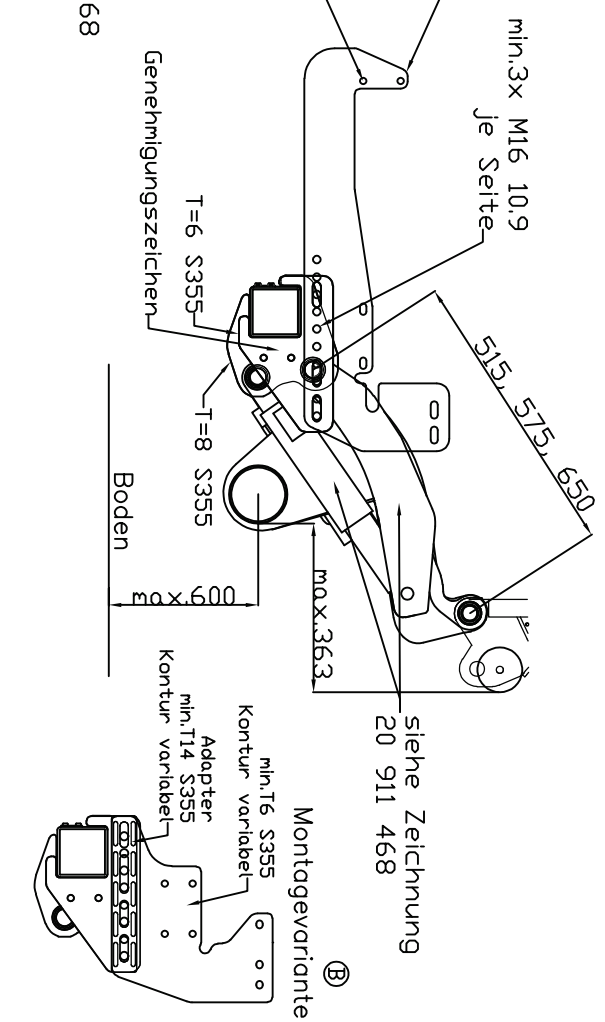
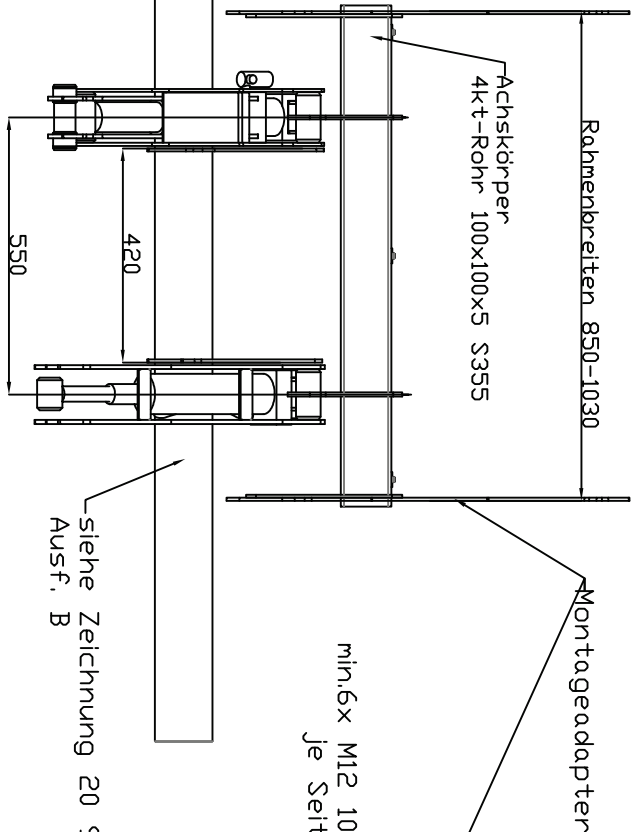
Sörensen Hydraulik GmbH
Industriareale 54, DK 6990 Ulfborg
Telefon 97 491111 – Fax 97 492210



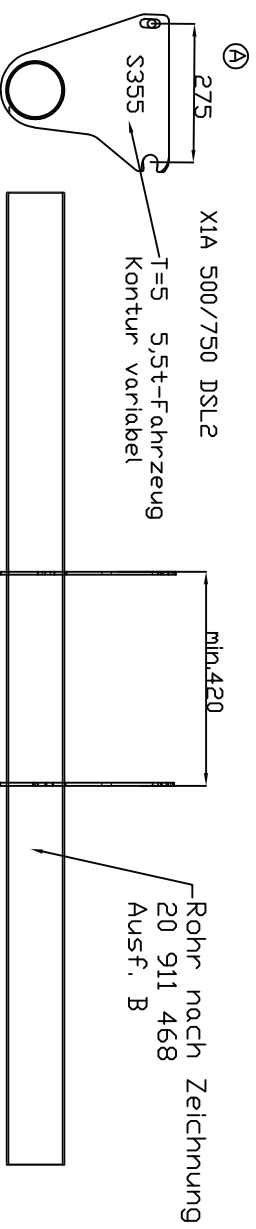
Maßstab	DATO	06.05.14
Herst. SKC	Prüf. JHJ	
Werkstoff :		
Gewicht :		

Toleranz- klasse:	ISO 2768	Unterrfahrerschutz 3	20 910 878
		X1A 500C, X1A 750C	Zeichnung/Art. Nr.
		Typ X1 750-1	

X1A 500/750 DSL2

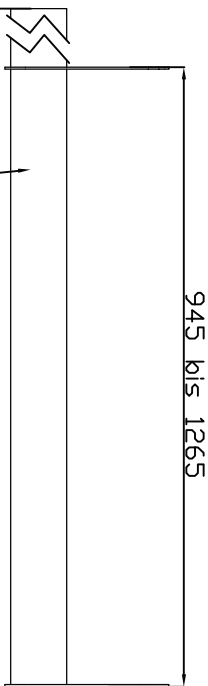


Kantenradien: R>2,5
Schweißnähte = 0,7x T min

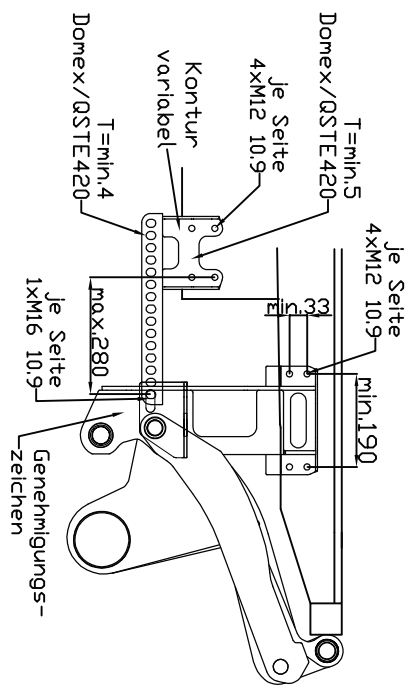
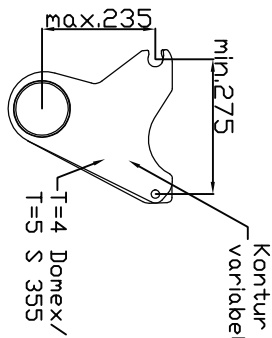


Gedändert:			Herst.	Prüf.	
Gedändert:		19.05.26 Montagevarianten (B) hinzu	Herst. SKC	Prüf MBU	
Gedändert:		19.04.22 Berichtigung (A)	Herst. SKC	Prüf DW	
Code:		Ersatz für:	zu Baugruppe:		
Toleranz-klasse:		ISO 2768	Maßstab		
Unterfahrerschutz 4			DATO 03.03.22		
X1A 500/750 DSL2, X1A 752			Herst. SKC		
Typ X1 750-1			Prüf. DW		
			Werkstoff :		
			Gewicht :		
			Oberfläche:		
			20 912 863		
			Zeichnung/Art. Nr.		

Ausf. B X1A 500/750 BV/BM/BS

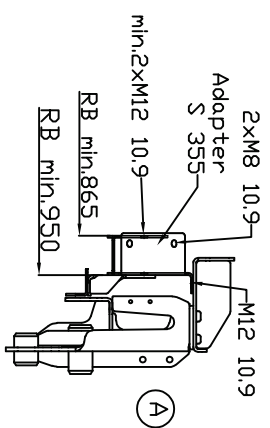
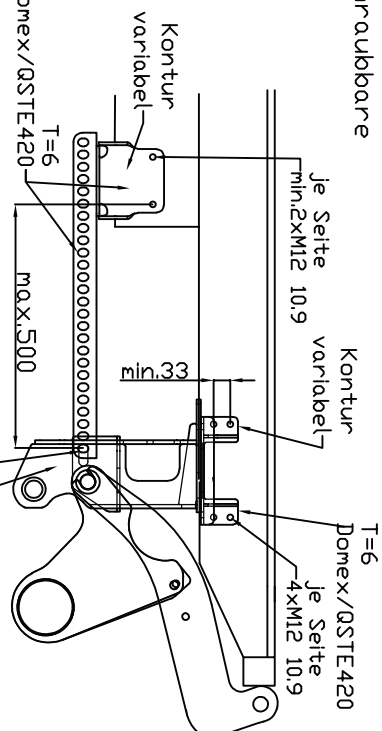
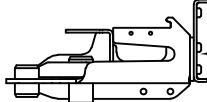


Ausf. B bis 5,5t
Ausf. C bis 3,5t



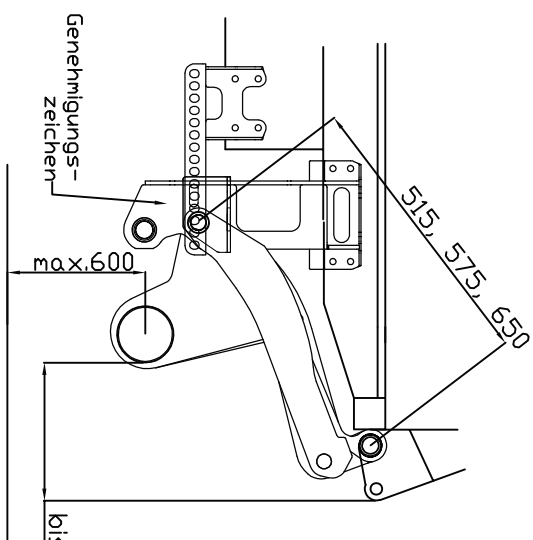
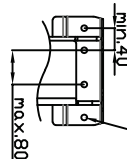
BS - schraubbare Konsolen

Kontur variabel
je Seite
4xM12 10.9



Ausf. C

Anbringungs-
möglichkeit
je Seite
4xM12 10.9



Die unterschiedlichen
Rahmenbreiten werden
mit Distanzplatten
ausgeglichen.

Schweißnähte= 0,7x T_{min}
Kantenradien: R>2,5

S Sörensen Hydraulik GmbH
Dösterrode 3, D 21031 Hamburg
Telefon +49 (0)40 / 739 606 - 0

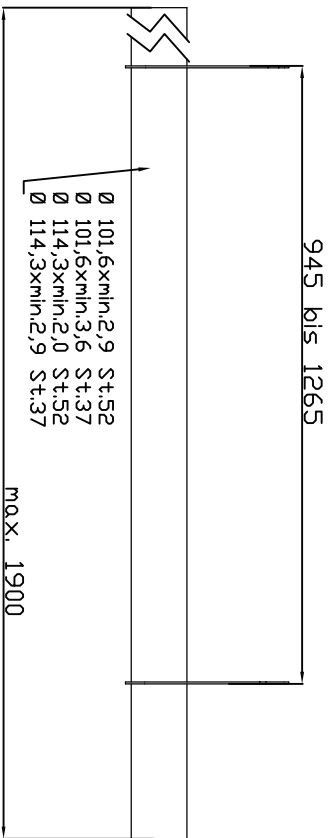
Maßstab

Oberfläche:
Werkstoff:

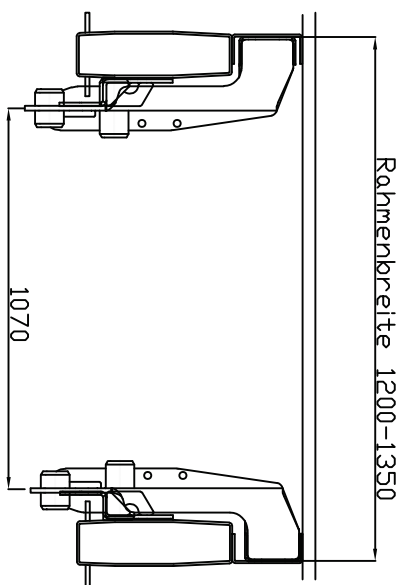
Gewicht:

02	Final A-Adapter lang hierzu	19092025	HAU	Toleranz- klasse ISO 2768 mittel	Zeichnungsnumm- er X1A 500/750 BV/BM/BS Typ: X1 750-1	Revision Blatt 1 von 1
01	Änderung A-Adapter hierzu	25062025	SKC			
Rev. Änderung				Datum	01.10.2024	
				Erstellen	SKC	
				Prüfen		
				Datum	01.10.2024	
				Benennung	Unterfahrerschutz 5	
				Datum	01.10.2024	
				Werkstoff		
				Gewicht		

Ausf. B bis 5,5t
Ausf. D bis 4,5t

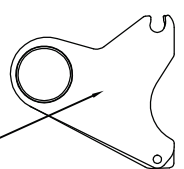
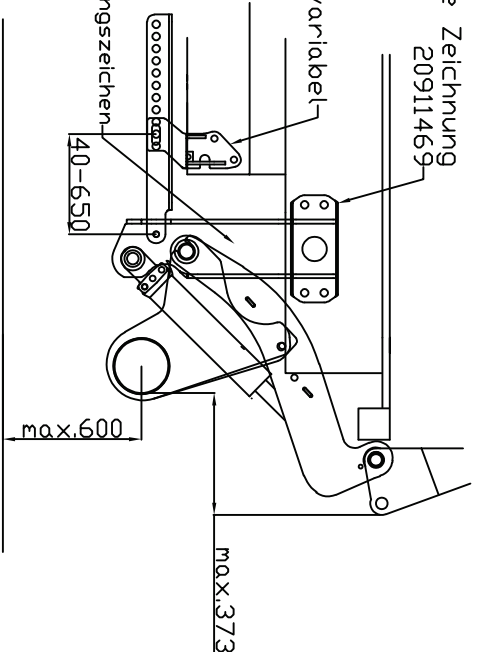


Ausf. B bis 5,5t



siehe Zeichnung
20911469

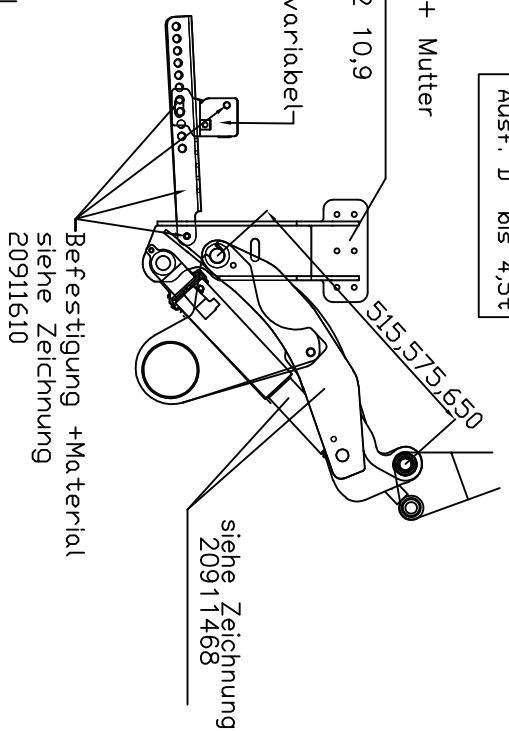
Form variabel



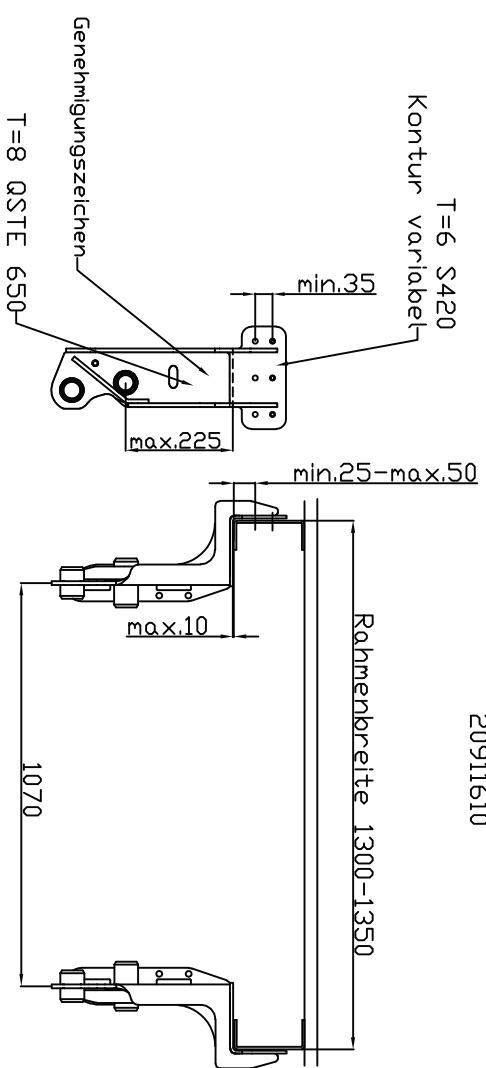
siehe Zeichnung
20911468

Min 6x Schraube + Mutter
M10 10,9
alternativ: 4x M12 10,9

Form variabel



Ausf. D bis 4,5t



Schweißnähte= 0,7x T_{min}
Kantenradien R≥2,5

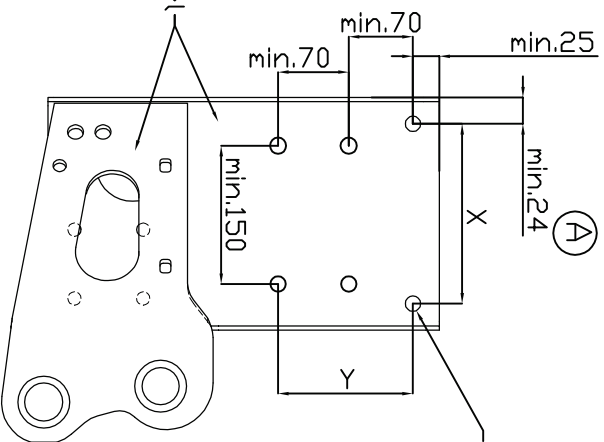
Geändert:		Herst.	Prüf.
Geändert:		Herst.	Prüf.
Geändert:		Herst.	Prüf.
Code:		zu Baugruppe:	
Sörensen Hydraulik GmbH			
Osterrade 3, D 21031 Hamburg			
Tel: +49 40 7396060, Fax 73960666			
Toleranz- klasse:			
ISO 2768		Maßstab	
MITTEL		1:15	
Unterrfahrerschutz 6		Herst.	
X1A 500/750 SL/SL2		Prüf.	
Rahmenbreite 1200-1350		SKC	
Typ X1 750-1		Werkstoff : .	
Zeichnung/Art. Nr.		Gewicht : .	
20 913 794		Oberfläche:	
30.04.26			

Ausf. A
bis 7,5t

(A)

je Seite:
min.6xM12 10.9

alternativ:
4x M14 10.9;
X = min.125
Y = min.125



Ausf. B
bis 5,5t
(Darstellung mit Langlöchern = bis 3,5t)

(A)

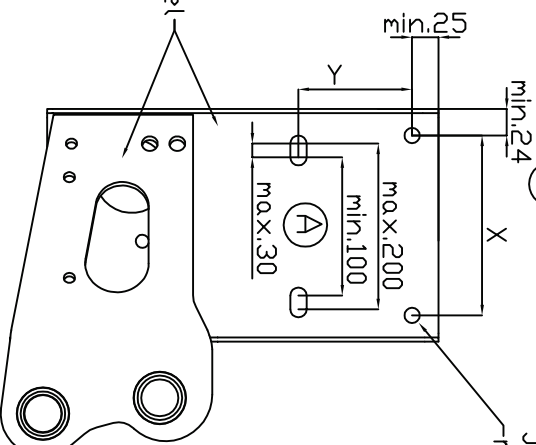
je Seite:
min.4x M12 10.9

X = min.100
Y = min.120

alternativ:
X = min.150
Y = min.70

(bis 3,5t können alle
Befestigungen als
Langlöcher ausgeführt
werden)

(A)



LBW 500-750kg

Schweißnähte: a= 0,7xTmin

Thema	Spezifikation
Schweißnaht	T02-05-98/b
Oberfläche	T01-05-98/c
Kanten	Rz=40-80µm, Kanten R=C,5
Winkel	Toleranz ±0,2°

Geändert		Herst.	Prüf.
Geändert		Herst.	Prüf.
Geändert	10.08.17 Änderung A (5x)	Herst	SKC Prüf
Code:	Zu Baugruppe:		
Sörensen Hydraulik GmbH			
Industrieareal 54, DK 6990 Uftådal			
Telefon 97 491111 - Fax 97 492211			
Sörensen			
Toleranz-klasse		Oberfl.:	
ISD 2768		am Fahrgestell	
mittel		Rahmenbreite 700-866mm	
		20 911 473	
		Zeichnung/Art.-Nr.	

Zur Befestigung der Flanschkonsolen in den beiden oberen Bohrungen im Hilfsrahmen sind Langlöcher zugelassen.