



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Genehmigung
für einen Typ einer mechanischen Verbindungseinrichtung oder eines
mechanischen Verbindungsbauteils nach der Regelung Nr. 55

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning approval granted
of a type of mechanical coupling device or component pursuant to Regulation
No. 55

Nummer der Genehmigung: **012680**
Approval No.

Erweiterung:
Extension No.

- Fabrik- oder Handelsmarke der Einrichtung oder des Bauteils:
Trade name or mark of the device or component:
Sörensen
- Herstellerbezeichnung für den Typ der Einrichtung oder des Bauteils:
Manufacturer's name for the type of device or component:
Montagekonsole X1A500/X1A750
Ausführungen/versions:
A1, A2, A3, A4
- Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
Sörensen Hydraulik GmbH
DE-21031 Hamburg
- Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
entfällt
not applicable
- Namen oder Handelsmarken anderer Lieferanten, mit denen die Einrichtung oder das Bauteil gekennzeichnet ist:
Alternative supplier's names or trade marks applied to the device or component:
entfällt
not applicable



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: 012680

Approval No.:

6. Name und Anschrift des Unternehmens oder der Gesellschaft, die für die Übereinstimmung der Produktion verantwortlich ist:
Name and address of company or body taking responsibility for the conformity of production:
Sörensen Hydraulik GmbH
DE-21031 Hamburg
7. Zur Genehmigung vorgelegt am:
Submitted for approval on:
29.07.2015
8. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical service responsible for conducting approval tests:
TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
DE-45307 Essen
9. Kurzbeschreibung:
Brief description:
 - 9.1. Typ und Klasse der Einrichtung oder des Bauteils:
Type and class of device or component:
Zugstange der Klasse F
drawbeam pursuant to class F
 - 9.2. Kennwerte:
Characteristic values:
 - 9.2.1. Hauptwerte:
Primary values:
Dc = 19,0 kN S = 130 kg

Alternativwerte:
Alternative values:
entfällt
not applicable
10. Anweisungen des Fahrzeugherstellers für den Anbau der Verbindungseinrichtung oder des Verbindungsbauteils an das Fahrzeug und Fotografien oder Zeichnungen der Befestigungspunkte:
Instructions for the attachment of the coupling device or component type to the vehicle and photographs or drawings of the mounting points given by the vehicle manufacturer:
siehe Montage- und Betriebsanleitung
see installation and operating instructions
11. Angaben über die Befestigung besonderer Verstärkungshalterungen oder –platten oder Abstandhalter, die für den Anbau der Verbindungseinrichtung oder des Verbindungsbauteils erforderlich sind:
Information on the fitting of any special reinforcing brackets or plates or spacing components necessary for the attachment of the coupling device or component:
siehe Montage- und Betriebsanleitung
see installation and operating instructions



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Nummer der Genehmigung: 012680

Approval No.:

12. Zusätzliche Angaben für den Fall, dass die Verwendung der Verbindungseinrichtung oder des Verbindungsbauteils auf bestimmte Fahrzeugtypen eingeschränkt ist – siehe 3.4. des Anhangs 5:
Additional information where the use of the coupling device or component is restricted to special types of vehicles – see annex 5, paragraph 3.4.
siehe Beschreibungsmappe
see information document
13. Bei Hakenkupplungen der Klasse K: genaue Angaben zu den Zugösen, die für die Verwendung mit dem jeweiligen Hakentyp geeignet sind:
For Class K hook type couplings, details of the drawbar eyes suitable for use with the particular hook type:
entfällt
not applicable
14. Datum des Gutachtens:
Date of test report:
28.07.2015
15. Nummer des Gutachtens:
Number of test report:
811115664-3/15
16. Stelle, an der das Genehmigungszeichen angebracht ist:
Approval mark position:
siehe Zeichnung 20903439
see drawing 20903439
17. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung:
Reason(s) for extension of approval:
entfällt
not applicable
18. Die Genehmigung wird **erteilt**
Approval **granted**



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Nummer der Genehmigung: 012680

Approval No.:

19. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

20. Datum: **04.08.2015**
Date:

21. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


(D. Stieglitz)



22. Die Liste der Unterlagen, die bei der Genehmigungsbehörde hinterlegt und auf Anfrage erhältlich sind, liegt dieser Mitteilung bei.
The list of documents deposited with the Administration Service which has granted approval is annexed to this communication and may be obtained on request.

Verzeichnis:

List of documents:

1. Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen
Index to the information package
2. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal
3. Technischer Bericht mit Anlagen
Technical report with annex



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Zum ECE-Genehmigungsbogen Nr.: **012680**

To ECE approval certificate No.:

Ausgabedatum: **04.08.2015**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: --
last date of amendment:

1. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

2. Beschreibungsmappe Nr.:
Information document No.:
11

Datum:
Date:
27.03.2015

letztes Änderungsdatum: --
last date of amendment:

3. Prüfbericht(e) Nr.:
Test report(s) No.:
811115664-3/15

Datum:
Date:
28.07.2015

4. Beschreibung der Änderungen:
Description of the modifications:
entfällt
not applicable



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nr. der Genehmigung: 012680

Approval No.:

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:



55R - 012680

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten – auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben – verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck nach den Regeln der zugrundeliegenden Vorschriften Proben entnehmen oder entnehmen lassen.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: 012680

Approval No.:

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt can at any time check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval, in particular the approving standards. For this purpose, samples can be taken or have taken according to the rules of the underlying regulations.

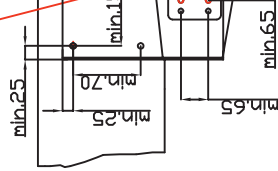
The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

4x Schraube M12 10.9
4x Mutter M12 10.9

Flanschkonsolen X1A 500/750
X1A 500SL/750SL



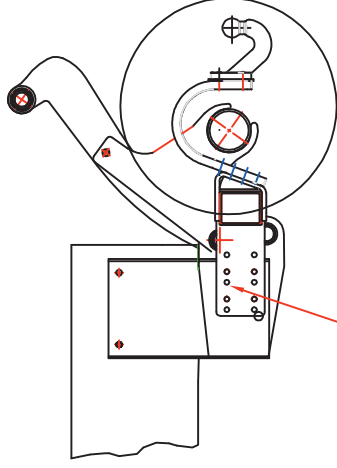
Montagekonsole 20903186 X1A 500/750

Montagekonsole 20908018 - RB 866
20908248 - RB 750
20908249 - RB 700

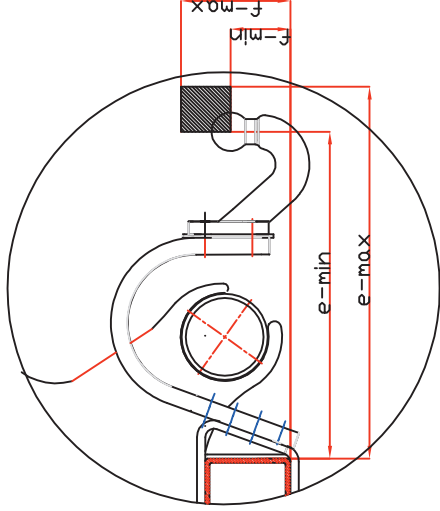
X1A 500/750, X1A 500SL/750SL
X1A6 500SL/750SL

Kupplungshalter 20903021
X1A-500/750, 500B/750B

Kugelhalbs



4x Schraube M12 8.8
4x Mutter M12 8.8



Abstände der Kugelmittelpunkte

$e = 366$ bis 375 mm

$f = 14$ bis 43 mm

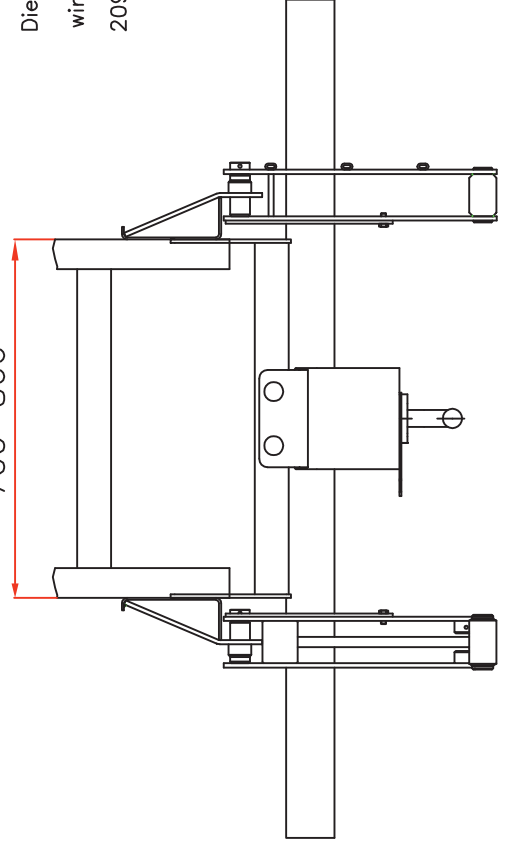
D Wert : $19,0$ kN

Stütz. : 130 kg

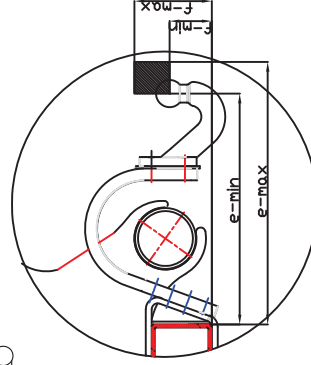
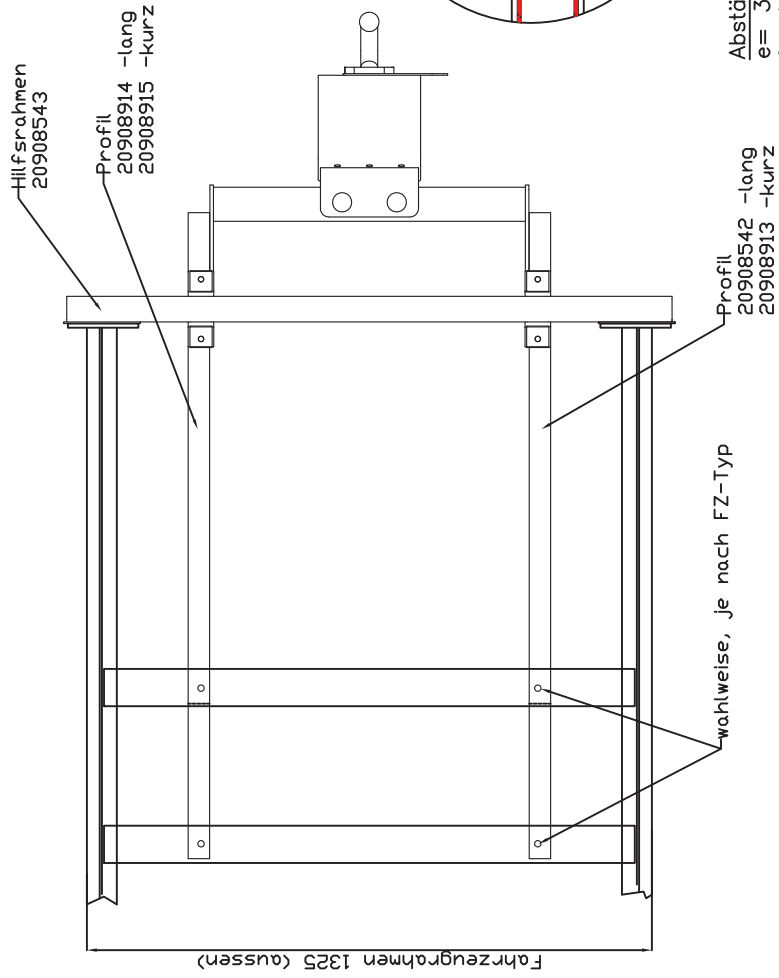
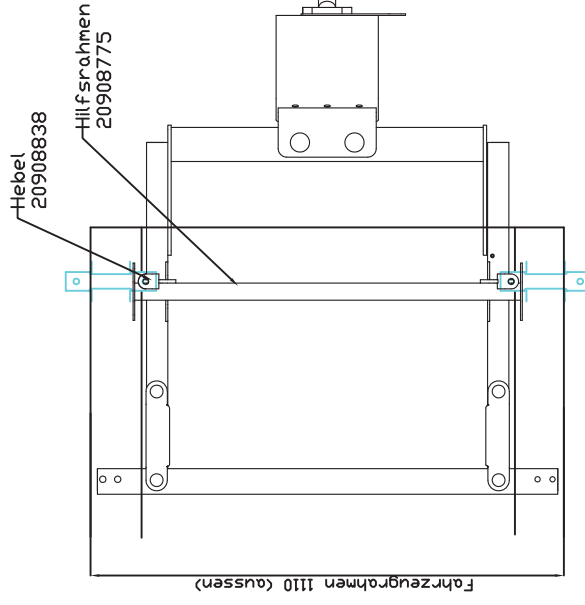
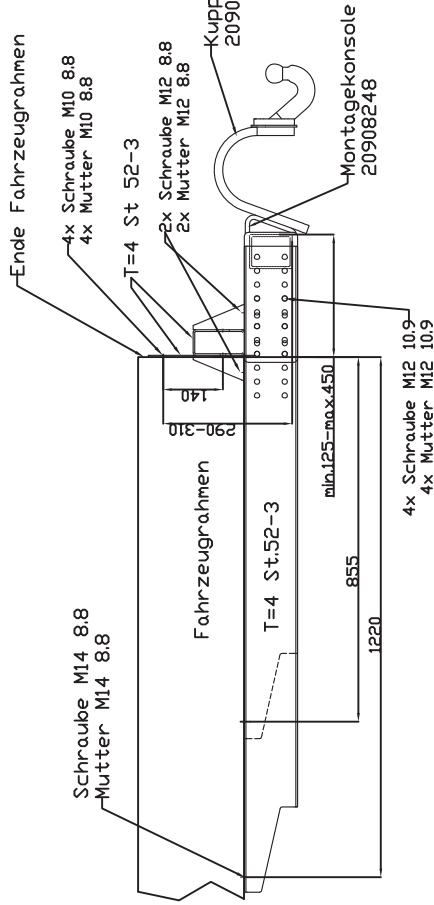
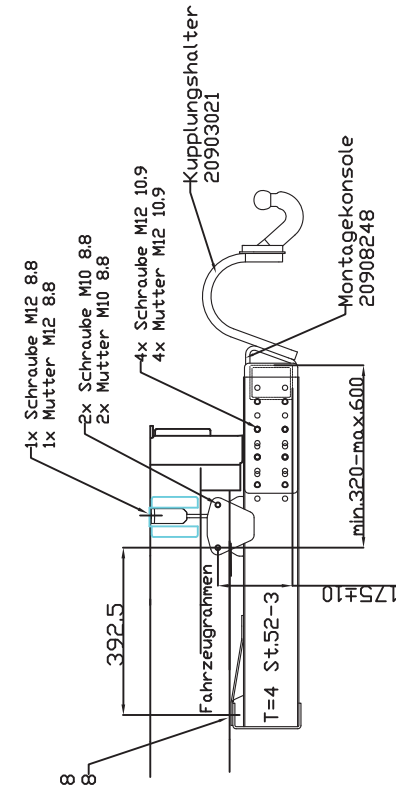
Anzugsdrehmoment: 150 Nm

Die unterschiedliche Rahmenbreite
wird mit Distanzplatten
20903188-191 ausgeglichen.

700-866



Geändert:	13.03.14	Zeichnung aufdatiert	Herst. SKC	Prüf. JHJ
Geändert:	17.09.07	neue Montagekonsole f. mehr Typen	Herst. SKC	Prüf. JHJ
Geändert:	4.7.01	Abstände Kugelmittelpunkte	Herst. FKR	Prüf. JHJ
Geändert:	2.5.01	Westfalia Nr. entfernt	Herst. FKR	Prüf. JHJ
Zum Ersatz für Zg.Nr.			Ersetzt von Zg. Nr.	
Sörensen Hydraulik GmbH		Masstab	10.08.99	
Industriareal 54, DK 6990 Ulfborg		Herst. SKC		
Telefon 97 491111 - Fax 97 492210		1:20	Prüf. JHJ	
		Werkstoff :		
		Gewicht :		
		Oberfläche:sort	lakerei	
Toleranz- klasse:	ISO 2768			
Zusammenbauzeichnung Kugelkopfkonsole		20 903 441		
X1-500/750		Zeichnung/Art. Nr.		

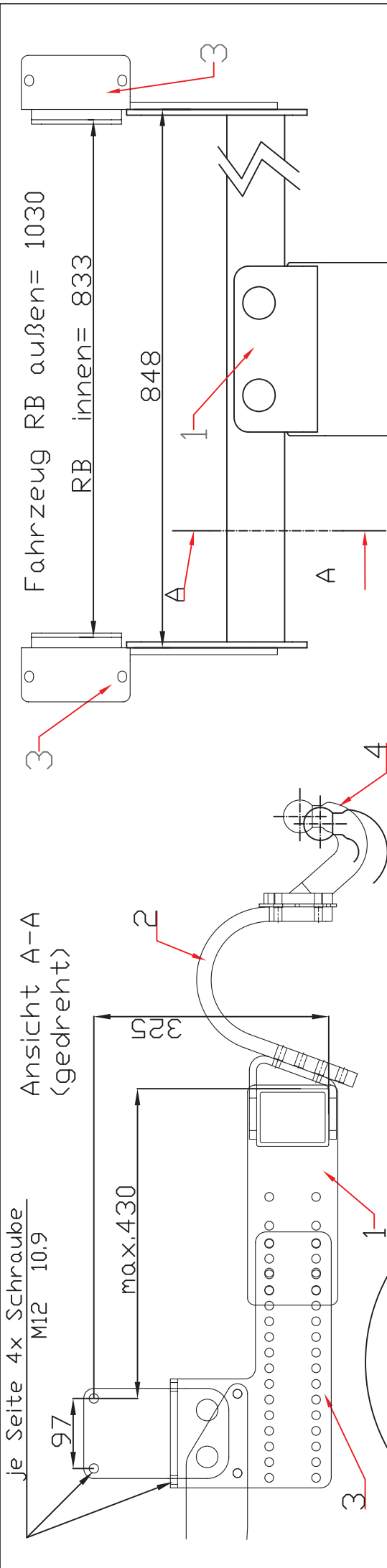


Abstände der Kugelmittelpunkte
 $e = 366$ bis 375 mm
 $f = 14$ bis 43 mm
 D Wert : $19,0$ kN
 Stützl. : 130 kg
 Anzugsdrehmoment: 150 Nm

wahlweise, je nach FZ-Typ
 Profil 20908542 -lang
 20908913 -kurz

Angegebene Stückzahlen f. Schrauben u. Muttern beziehen sich nur auf die dargestellte Ansicht. Für die Montage wird die gleiche Anzahl symmetrisch auch auf der anderen Seite verwendet.

Geändert:	Herst.	Prüf.	Ersetzt von Zg. Nr.
Geändert:	Herst.	Prüf.	
Geändert:	Herst.	Prüf.	
Zum Ersatz für Zg.Nr.			
Sörensen Hydraulik GmbH		Massstab	DATO 17.03.09
Industriareal 54, DK 6990 Ulfborg		Herstl. SKC	1:20
Telefon 97 491111 - Fax 97 492210		Prüf. JHU	Werkstoff :
Toleranz-klasse:		Gewicht :	
ISO 2768		Oberfläche:RAL 9005	
Zusammenbauzeichnung		20 908 791	
Kugelkopfkonsole Ausf. A3		Zeichnung/Art. Nr.	
X1A 500SL/750SL			



Abstände der Kugelmittelpunkte
 $e = \text{min } 366 \text{ bis } 375 \text{ mm}$
 $f = \text{min } 14 \text{ bis } 43 \text{ mm}$

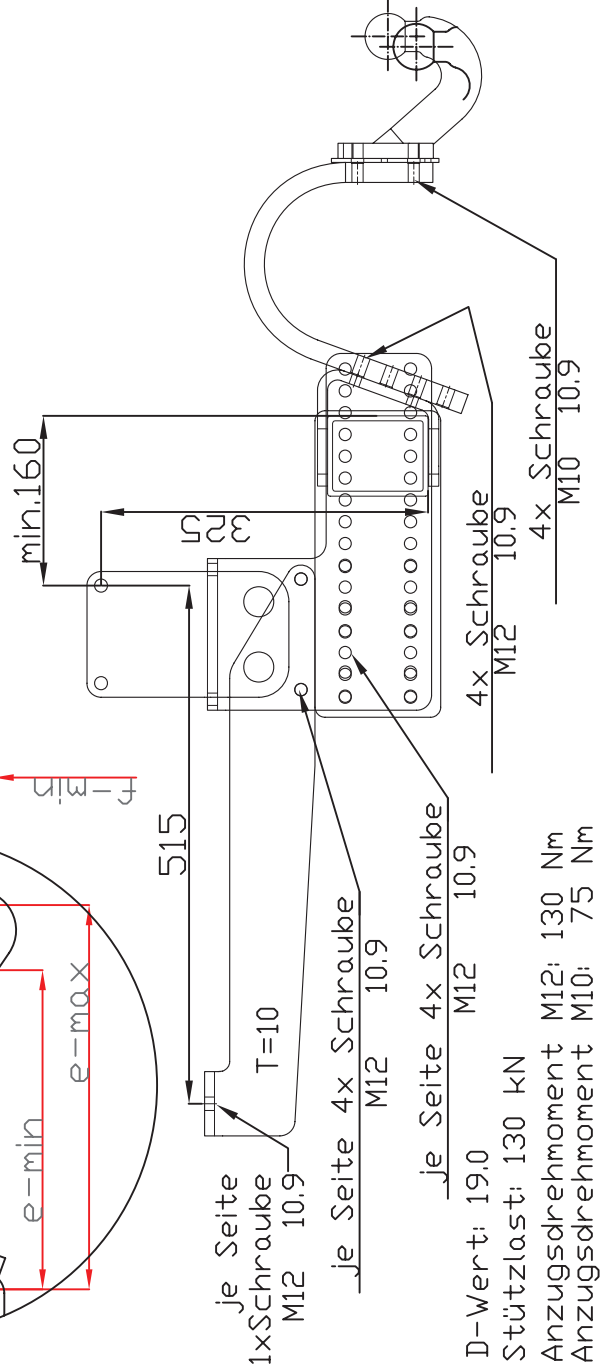
Anschrabplatte mit Kugelhals

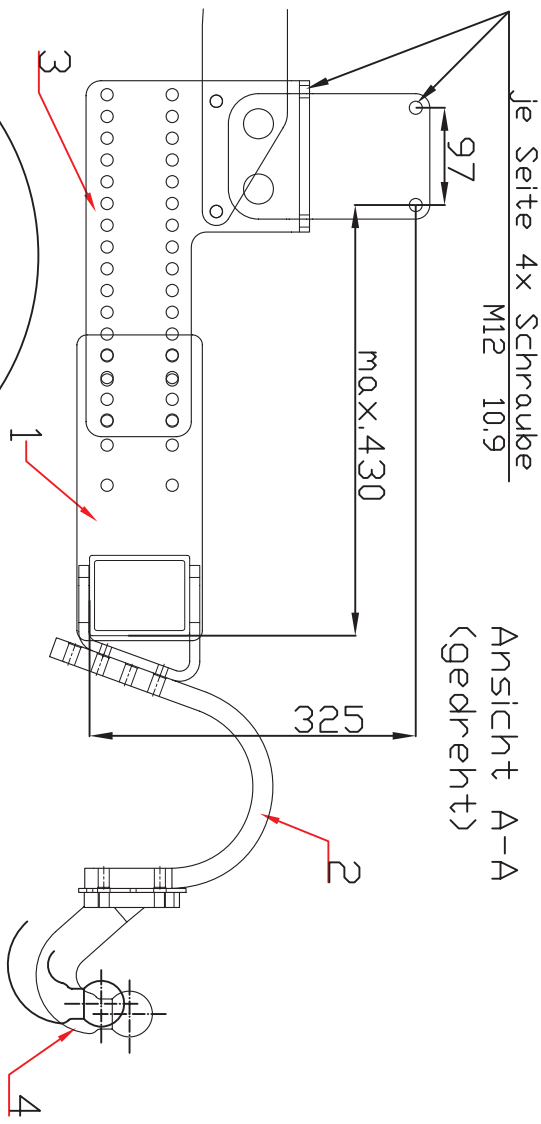
Stückliste		Bezeichnung	
Pos.	Stück	Art.-Nr.	Bezeichnung
1	1	20908018	Montagekonsole
2	1	20903021	Kupplungshalter
3	je 1	20909372/373	Montageadapter
4	1		Anschrabplatte

Gedñndert:	Herst.	Prüf.	Ersetzt von Zg. Nr.	
Gedñndert:	Herst.	Prüf.		
Zum Ersatz für Zg.Nr.	Herst.	Prüf.		

Sörensen Hydraulik GmbH Industriareal 54, DK 6990 Ulfborg Telefon 97 491111 - Fax 97 492210		Masstab 1:20 Herst. SKC Pröf. JHU
Toleranzklasse: ISO 2768		Werkstoff : Alu Gewicht : 0,33

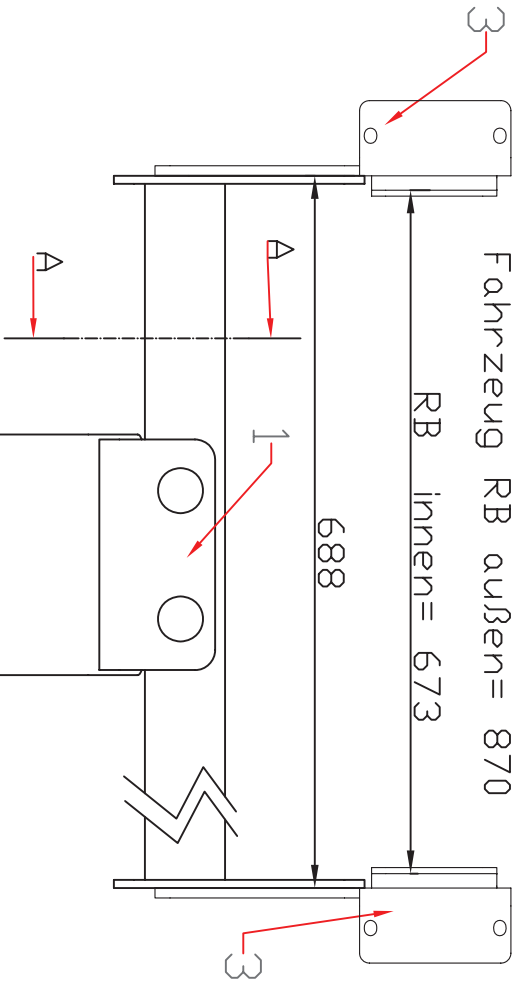
Oberflächte:RAL 9005	
Zusammenbauzeichnung Kugelhkopfkupplung Ausf. A2 X1A 500SL/X1A 750SL	
20 909 404 Zeichnung/Art. Nr.	



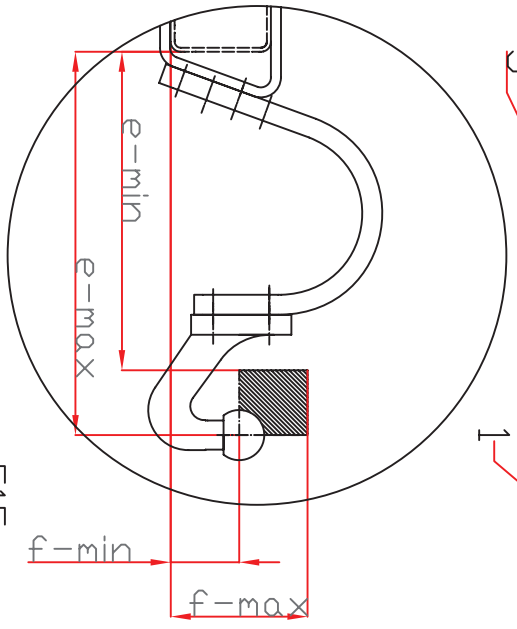


Je Seite 4x Schraube
M12 10:9

Ansicht A-A
(gedreht)



Fahrzeug RB außen= 870
RB innen= 673



Abstände der Kugelmittelpunkte
e=min 366 bis 375mm
f=min 14 bis 43mm


Anschraubplatte mit Kugelhal

Stückliste

Pos.	Stück	Art.-Nr.	Bezeichnung
1	1	20908249	Montagekonsole
2	1	20903021	Kupplungshalter
3	Je 1	20909372/373	Montageadapter
4	1		Anschraubplatte

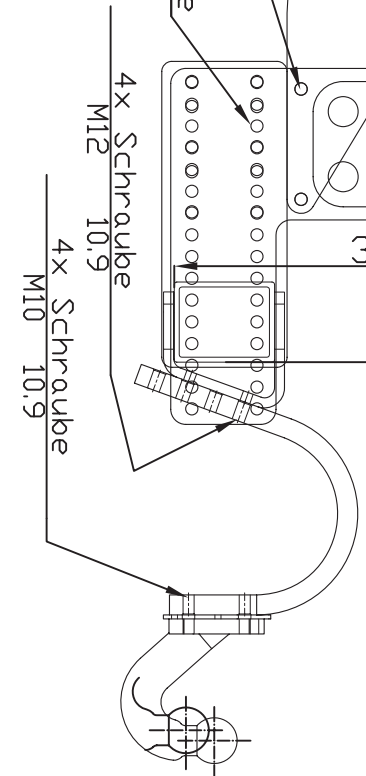
Gedñndert:	Hersteller:	Prüf.:
Gedñndert:	Hersteller:	Prüf.:
Gedñndert:	Hersteller:	Prüf.:
Zum Ersatz für Zg.Nr.:	Ersetzt von Zg. Nr.:	

Sörensen Hydraulik GmbH
 Industriecrediet 54, DK 6990 Ulfborg
 Telefon 97 4911111 – Fax 97 4922110



Masstab 1:20
 Werkstoff :
 Gewicht :
 Oberflächene:RAL 9005

D-Wert: 190
 Stützlast: 130 kN
 Anzugsdrehmoment M12: 130 Nm
 Anzugsdrehmoment M10: 75 Nm



Toleranzklasse: ISO 2768
 Zusammenbauzeichnung
 Kugelkopfkupplung Ausf. A4
 X1A 500SL/X1A 750SL
 20 909 491
 Zeichnung/Art. Nr.