

Thema: Funktion „Öffnen“ hat zu wenig Druck

Themenbereich: Hydraulik Telefon: +49 (0)40/ 739 606 – 42

Ausgabe: 01/2011 Datum: 05.08.2011

Foto 1: Aggregat, Bohrung A gekennzeichnet

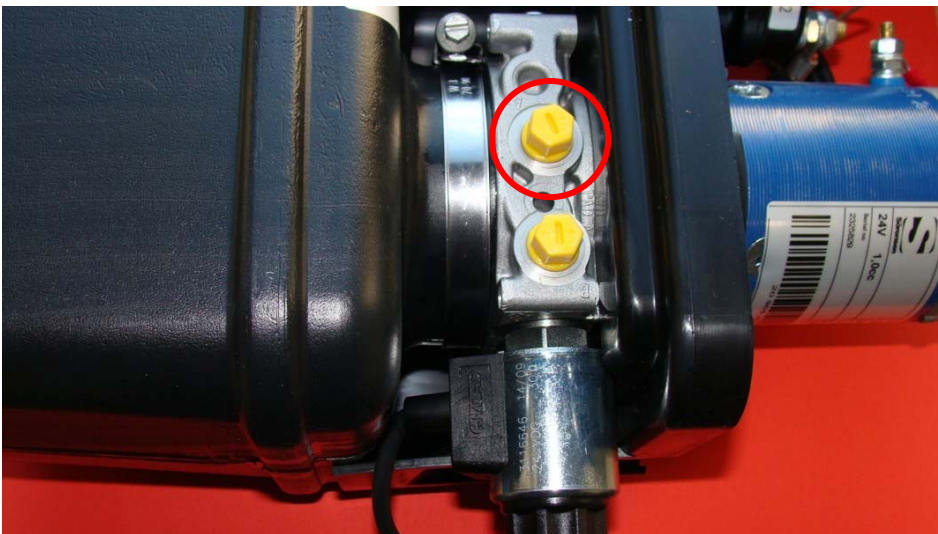
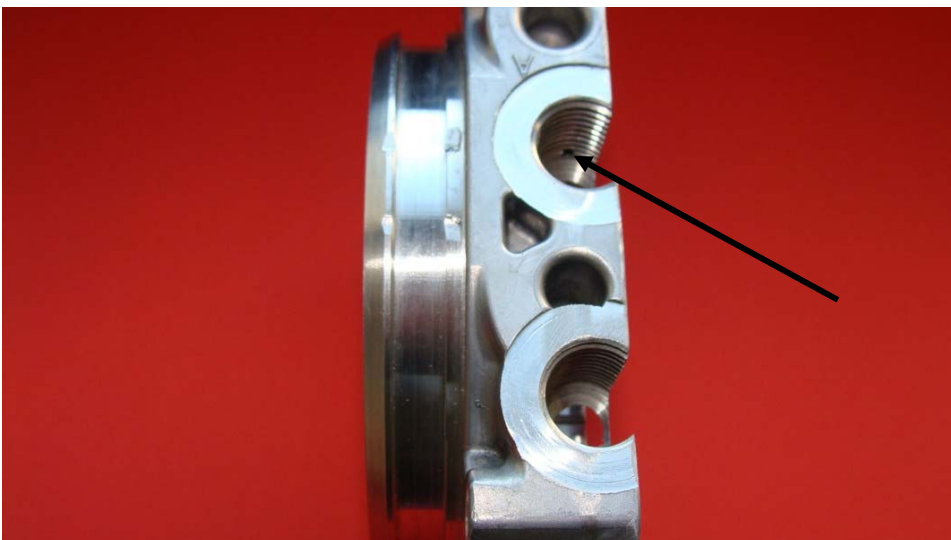


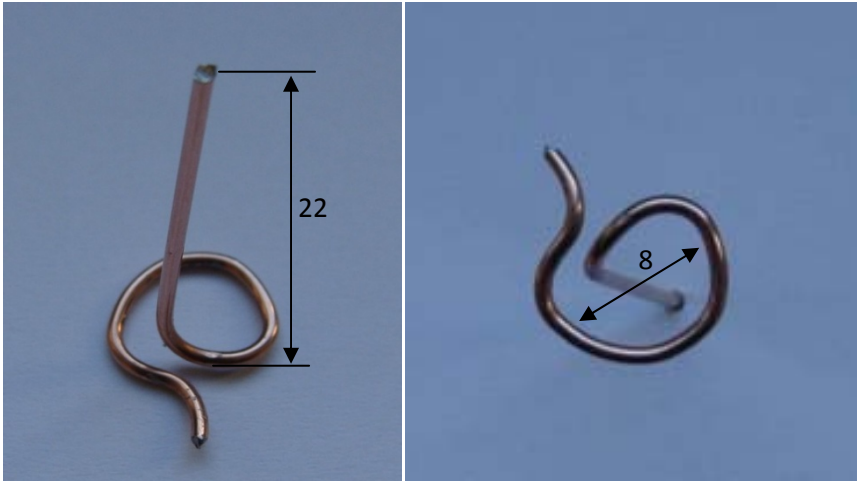
Foto 2: Ventilblock, Bohrung mit einem Draht verschließen



Der Durchmesser der Bohrung muss verringert werden.

Weitere technische Informationen und Neuigkeiten aus unserem Hause finden Sie unter
www.soerensen.de

Foto 3: Schweißdraht 1,0 mm



Schweißdraht in die abgebildete Form bringen

Foto 4: Ventilblock Schnittmodell



Den Schweißdraht in die Bohrung A einführen.
Das kurze Stück vom Schweißdraht in die Querbohrung am Boden führen.

Weitere technische Informationen und Neuigkeiten aus unserem Hause finden Sie unter
www.soerensen.de